

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

(公示稿)

项目名称: 广西农垦新兴农场有限公司 10 万吨/年  
复合肥技改项目

建设单位(盖章): 广西农垦新兴农场有限公司

编制日期: 二〇二五年九月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1757561897000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	r24361		
建设项目名称	广西农垦新兴农场有限公司10万吨/年复合肥技改项目		
建设项目类别	23-045肥料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称(盖章)	广西农垦新兴农场有限公司		
统一社会信用代码	91450221198791302G		
法定代表人(签章)	黄春华		
主要负责人(签字)	梁武业		
直接负责的主管人员(签字)	江峰		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称(盖章)	柳州市圣川环保咨询服务有限公司		
统一社会信用代码	914502005745945574		
<b>三、编制人员情况</b>			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李梁	20220503545000000016	BH006679	李梁
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
黄心妮	主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单	BH073618	黄心妮
李梁	建设项目基本情况、建设项目建设工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、结论	BH006679	李梁

## 建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位柳州市圣川环保咨询服务有限公司（统一社会信用代码914502005745945574）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的广西农垦新兴农场有限公司10万吨/年复合肥技改项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为李梁（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20220503545000000016，信用编号BH006679），主要编制人员包括李梁（信用编号BH006679）、黄心妮（信用编号BH073618）2人，上述人员为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：柳州市圣川环保咨询服务有限公司

2025年9月11日





# 营业执照

(副 本)

统一社会信用代码  
914502005745945574 (1-1)



扫描二维码登录  
‘国家企业信用  
信息公示系统’  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名 称 柳州市圣川环保咨询服务有限公司

注册资本 贰佰万圆整

类 型 有限责任公司（自然人独资）

成立日期 2011年05月27日

法定代表人 吴坤

所 在 地 柳州市柳北区白露大道16号6栋3层第一间

经营 范围 一般项目：环保咨询服务；环境保护监测；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；土壤污染治理与修复服务；水土流失防治服务；大气环境污染防治服务；噪声与振动控制服务；固体废物治理；环境保护专用设备销售；信息系统运行维护服务；水环境污染防治服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关



年 月 日  
2023 04 12

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制



您可以使用手机扫描二维码或访问人社网站<https://www.gx12333.net/form/>验证此单据真伪，验证号码e993a57ab24b4ac29e111b1356dad7d0



## 柳州市社会保险事业管理中心 社会保险缴费证明

(2025年度)

校验码: 5670059514538559 单位: 元

姓名	李梁		性别	男	身份证号码	4527***** *0036				
本年度缴费单位变动记录										
单位名称			起始年月		截止年月					
柳州市圣川环保咨询服务有限公司			202501		202508					
缴费明细情况										
月份	基本养老保险		机关养老保险		职业年金		失业保险		工伤保险	
	缴费基数	缴费状态	缴费基数	缴费状态	缴费基数	缴费状态	缴费基数	缴费状态	缴费基数	缴费状态
01	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴
02	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴
03	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴
04	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴
05	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴
06	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴
07	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴
08	4053.6	实缴	0	--	0	--	4053.6	实缴	4053.6	实缴

备注:

1、本证明由参保单位或个人通过经办窗口、网上大厅、自主一体机打印, 所盖公章为电子印章, 可通过扫描二维码查验真伪。

2、本证明涉及个人信息, 因个人保管不当或向第三方泄露引起的一切后果由本人自行承担。

3、本证明的信息仅供参考, 不作为待遇计发的依据。本证明自打印之日起三个月内有效。

打印时间

2025-09-11 (盖章)



## 目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	7
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	29
四、主要环境影响和保护措施.....	34
五、环境保护措施监督检查清单.....	59
六、结论.....	62
建设项目污染物排放量汇总表.....	63

## 附 图

- 附图1 项目地理位置示意图
- 附图2 项目总平面布置示意图
- 附图3 项目周边环境现状概况及环境保护目标分布图
- 附图4 项目周围环境现状照片图
- 附图5 项目在柳江新兴工业园都乐片区控制性详细规划土地利用规划图中的位置
- 附图6 项目在柳州市声环境功能区划图（柳江区）中的位置
- 附图7 项目在柳州市城市区域环境空气功能区划中的位置示意图
- 附图8 项目在柳州市环境分区管控图中的位置关系图
- 附图9 项目在柳州白莲机场净空保护区区域位置关系图
- 附图10 本项目与引用监测点位的位置关系示意图

## 附 件

- 附件1 委托书
- 附件2 项目备案证明
- 附件3 中华人民共和国不动产权证书
- 附件4 同意使用土地的证明
- 附件5 广西农垦新兴农场有限公司营业执照
- 附件6 法定代表人身份证

附件7 《柳江县环境保护局关于广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目环境影响报告表的批复》（江环审字〔2009〕48号）

附件8 《关于广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目竣工环境保护验收申请的批复》（江环验字〔2010〕1号）

附件9 《广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目竣工环境保护验收监测表》

附件10 引用的监测报告

附件11 排污许可证

附件12 新兴工业集中区环境影响报告书审查意见

附件13 编制主持人现勘记录

附件14 企业责任说明书

附件15 本项目所在位置的场地标高

附件16 广西“生态云”平台建设项目智能研判报告

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	广西农垦新兴农场有限公司 10 万吨/年复合肥技改项目		
项目代码	2507-450206-07-02-804439		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	广西壮族自治区柳州市柳江区柳石路迎宾路口		
地理坐标	(E109 度 25 分 31.211 秒, N24 度 12 分 25.046 秒)		
国民经济行业类别	C2624 复混肥料制造	建设项目行业类别	二十三、化学原料和化学制品制造-45 肥料制造 262-其他
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	柳州市柳江区工业和信息化局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	2507-450206-07-02-804439
总投资(万元)	300	环保投资(万元)	15.11
环保投资占比(%)	5.04	施工工期	2024 年 10 月至 2025 年 8 月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是: 2024 年 10 月开始动工, 但未受到处罚	用地面积(m <sup>2</sup> )	6666.67
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称:《柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025 年)——新兴工业集中区》; 实施情况: 2020 年 9 月, 《柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025)——新兴工业集中区》编制完成并通过专家评审。目前正在根据《柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025 年) - 新兴工业集中区环境影响报告书》及审查意见要求对相关内容进行优化调整, 后续规划上报市人民政府进行审议。		
规划环境	(1) 规划环境影响评价文件名称:《柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025 年) - 新兴工业集中区环境影响报告书》;		

影响评价情况	<p>(2) 审查机关: 柳州市生态环境局;</p> <p>(3) 审查文件名称及文号: 《柳州市生态环境局关于印发&lt;柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025) - 新兴工业集中区环境影响报告书&gt;审查意见的函》(柳环函〔2023〕241号)。</p>																										
规划及规划环境影响评价	<p>根据《广西柳江新兴工业园总体规划报告书》和《柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025)——新兴工业集中区环境影响报告书》以及柳州市生态环境局《关于印发&lt;柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025年)——新兴工业集中区环境影响报告书&gt;审查意见的函》(柳环函〔2023〕241号)，新兴工业集中区东至鱼峰区河表片区，西紧邻白莲机场，南至四方片区南延伸板块，北临白莲洞博物馆，规划控制用地规模，总规划面积1609公顷，包括新兴片区以及四方片区。新兴片区北至白莲洞洞穴科学博物馆，南至东外环路北段，西临柳州白莲机场，东临新兴通天岩，规划用地面积1153.54公顷。四方片区北临外环路北段，南抵芳塘屯，西临泉南高速快速路，东临四方片区规划路，规划用地面积455.69公顷。项目位于新兴工业园都乐片区，都乐片区归属为四方片区。新兴工业集中区规划以汽车零部件产业、大健康产业、智能家电产业、先进装备和机械制造产业、仓储物流产业为主导产业，配套发展物流运输、金融服务、信息服务、商贸服务等。禁止引入产业清单和产业准入正面清单见表 1、表 2。</p>																										
符合性分析	<p style="text-align: center;"><b>表 1 新兴工业集中区禁止引入产业清单</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">序号</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">禁止引入的《国民经济行业分类》类别</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">1</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C133 植物油加工; C135 屠宰及肉类加工。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">2</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C1461 味精制造; C1462 酱油、食醋及类似制品制造; C1494 盐加工; C1495 食品及饲料添加剂制造。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">3</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C151 酒的制造。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C16 烟草制品业。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">5</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C1713 棉印染精加工; C1723 毛染整精加工; C1733 麻染整精加工; C1743 丝印染精加工; C1752 化纤织物染整精加工。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">6</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C19 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">7</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C22 造纸和纸制品业。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">8</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C25 石油、煤炭及其他燃料加工业。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">9</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C26 化学原料和化学制品制造业。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">10</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C2710 化学药品原料药制造; C2720 化学药品制剂制造; C2750 兽用药品制造。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">11</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C28 化学纤维制造业。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">12</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">C301 水泥、石灰和石膏制造; C3041 平板玻璃制造。</td> </tr> </tbody> </table>	序号	禁止引入的《国民经济行业分类》类别	1	C133 植物油加工; C135 屠宰及肉类加工。	2	C1461 味精制造; C1462 酱油、食醋及类似制品制造; C1494 盐加工; C1495 食品及饲料添加剂制造。	3	C151 酒的制造。	4	C16 烟草制品业。	5	C1713 棉印染精加工; C1723 毛染整精加工; C1733 麻染整精加工; C1743 丝印染精加工; C1752 化纤织物染整精加工。	6	C19 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业。	7	C22 造纸和纸制品业。	8	C25 石油、煤炭及其他燃料加工业。	9	C26 化学原料和化学制品制造业。	10	C2710 化学药品原料药制造; C2720 化学药品制剂制造; C2750 兽用药品制造。	11	C28 化学纤维制造业。	12	C301 水泥、石灰和石膏制造; C3041 平板玻璃制造。
序号	禁止引入的《国民经济行业分类》类别																										
1	C133 植物油加工; C135 屠宰及肉类加工。																										
2	C1461 味精制造; C1462 酱油、食醋及类似制品制造; C1494 盐加工; C1495 食品及饲料添加剂制造。																										
3	C151 酒的制造。																										
4	C16 烟草制品业。																										
5	C1713 棉印染精加工; C1723 毛染整精加工; C1733 麻染整精加工; C1743 丝印染精加工; C1752 化纤织物染整精加工。																										
6	C19 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业。																										
7	C22 造纸和纸制品业。																										
8	C25 石油、煤炭及其他燃料加工业。																										
9	C26 化学原料和化学制品制造业。																										
10	C2710 化学药品原料药制造; C2720 化学药品制剂制造; C2750 兽用药品制造。																										
11	C28 化学纤维制造业。																										
12	C301 水泥、石灰和石膏制造; C3041 平板玻璃制造。																										

13	C31 黑色金属冶炼和压延加工业。
14	C32 有色金属冶炼和压延加工业。
15	C384 电池制造。
16	C4120 核辐射加工。

表 2 新兴集中产业准入正面清单

规划产业	总体要求	行业要求	《国民经济行业分类》类别名称
食品加工	1、禁止建设国家现行产业政策明令限制、禁止或淘汰的项目、产能严重过剩行业项目、落后生产工艺或设备、落后生产能力项目。	禁止发酵工艺	C143 方便食品制造
大健康	2、禁止建设高能耗、高污染、高资源、高环境风险的项目；禁止生产、使用及排放含氰化合物、多氯联苯、多溴联苯、二噁英等致癌、致畸、致突变的高毒物质。	禁止设计有机化工工艺	C2730 中药饮片加工； C3740 中成药制造； C276 生物药品制造
先进装备和机械制造、汽车零部件	3、禁止新建危险废物集中处置、工业废物集中处置、生活垃圾集中处置场所。 4、禁止建设废水经预处理达不到污水处理厂接管标准的项目。 5、工业企业大气防护距离或者卫生防护距离范围内不应布设有居住、学校、医院等环境敏感保护目标。 6、禁止建设《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《广西工业产业结构调整指导目录（2021 年本）》中限制类、淘汰类项目。	禁止设计电镀工序； 使用低 VOCs 含量的涂料、胶粘剂、油墨。	C2912 橡胶板、管、带制造； C2913 橡胶零件制造；C2915 日用或医用橡胶制品制造； C2922 塑料板、管、型材制造； C2929 塑料零件及其他塑料制品制造；C34 通用设备制造业；C35 专用设备制造业；C36 汽车制造业；C37 铁路、船舶、航空航天和机器运输设备制造；C38 电气机械和器材制造业（除 C384 电池制造）；C39 计算机、通信和其他电子设备制造业；C40 仪器仪表制造业。

本项目为该园区现有企业及现有产业，不新增用地面积及建筑面积，不属于新引进企业，则本项目基本符合《柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划（2020-2025）——新兴工业集中区环境影响报告书》及其审查意见的要求。

其他符合性分析	一、产业政策符合性分析
	本项目为复合肥料制造，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目的产品、生产规模及所采用的工艺、设备均不属于禁止及限制类、淘汰类范围，符合国家产业政策。
二、“三线一单”符合性分析	
1、生态保护红线	项目位于广西壮族自治区柳州市柳江区柳石路迎宾路口，根据《柳州市生态环境准入及管控要求清单（2023 年）》，本项目所在区域属于柳州市柳江区新兴

工业园重点管控单元，项目选址不涉及柳州市生态环境分区管控中的优先保护单元，项目与柳州市柳江区新兴工业园重点管控单元生态环境准入及管控要求情况见下表。

**表 3 项目与柳州市柳江区新兴工业园重点管控单元生态环境准入及管控要求**

**相符合性分析表**

生态环境准入及管控要求		本项目	相符合性
空间布局约束	1、入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策及园区产业定位及园区规划环评结论及审查意见。新建、改建、扩建项目应按照国家、自治区行业建设项目环境影响评价文件审批原则入园；加快布局分散的企业向园区集中。	本项目符合国家产业政策，本项目为该园区现有企业，不属于新引进企业，则本项目符合园区产业定位及园区规划环评结论及审查意见。	符合
	2、强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。	项目为复合肥料制造行业，项目破碎粉尘、造粒废气、烘干废气、一级筛分废气、二级筛分废气收集后经“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置处理，处理后由一根 25m 高的排气筒 DA001 排放；上料粉尘收集后经 2#布袋除尘器处理后在车间内无组织排放。本项目无生产废水，生活污水排入园区配套化粪池处理后排入新兴污水处理厂处理。污染物排放经处理后能达到国家、自治区相关标准要求。	符合
	3、靠近居住用地周围的工业用地布置污染类较轻企业，留足防护距离。	本项目属于污染类较轻企业，留足了防护距离。	符合
污染物排放管控	1、大力推进低氮燃烧和烟气脱硝，有序推进集中供气、供热，依法淘汰取缔不符合环保准入条件的小型燃煤锅炉。	项目不涉及锅炉。	符合
	2、加快区域雨污管网以及河表片区污水处理厂、PCB 污水处理厂的建设，实行“清污分流，雨污分流”，实现废水分类收集，分质处理，入园企业应达到国家或地方规定的排放达标或达到运营单位与纳管企业约定的水质水量后，接入集中式污水处理设施处理并实时监控。	项目所在区域管网在建设中，项目无生产废水，生活污水经处理达到纳管要求后，通过市政污水管网进入新兴工业园污水处理厂处理。	符合
	3、园区及园区企业排放水污染物，要满足国家或地方规定的水污染排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。	项目生活污水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准要求后排入新兴污水处理厂处理，本项目不涉及国家或地方规定的水污染物排放标准	符合

		和重点水污染物排放总量控制指标。	
	4、加快实施低 VOCs 含量原辅料替代。园区内溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在汽车零部件、工程机械、钢结构技术成熟的工艺环节，大力推进使用低 VOCs 含量原辅料。	项目不涉及 VOCs 含量的原辅料。	符合
	5、调整工业集中区内的污水处理厂设计规模，满足园区废水处理需求，新兴污水处理厂和 PCB 污水处理厂的尾水量总负荷应控制在评价河段水环境容量范围内。	本项目不涉及。	符合
环境风险防控	1、涉重企业要采用新技术、新工艺，加快提标升级改造，实现全面达标排放。坚决淘汰不符合国家产业政策的落后生产工艺装备。防止对土壤和地下水造成污染。	项目不属于涉重企业。	符合
	2、列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，不得作为住宅、公共管理与公共服务用地，应当采取风险管控措施或实施修复。对达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的建设用地地块，可以申请移出建设用地土壤污染风险管控和修复名录。	项目不涉及建设用地污染管控和修复名录的地块。	符合
资源开发利用效率要求	3、对暂不开发利用的污染地块，实施以防止污染扩散为目的的风险管控；对拟开发利用为居住用地和商业、学校、医疗、养老机构等公共设施用地的污染地块，实施以安全利用为目的的风险管控。	项目不涉及污染地块。	符合
	1、鼓励园区采用综合能源方式，推广使用清洁能源、低碳能源。推动工业园区集约利用水资源，实行水资源梯级优化利用和废水集中处理回用。	本项目使用电能以及生物质燃料，属于清洁能源。	符合
	2、依法依规妥善处置固体废物，规划产业应配套固废处置工程，确保规划产业的工业固体废弃物处置率可达到 100%。	项目运营期产生的固体废物处置率达到 100%。	符合
<p><b>2、环境质量底线</b></p> <p>建设单位严格执行本次评价提出的各项要求，认真落实污染防治措施，确保治理措施的治理效果达到设计及本次评价提出的要求，各项污染物均达到相应排放标准，对周边环境影响较小，可满足功能区大气、地表水等环境质量达标。因此，项目所在区域符合环境质量底线管理要求。</p> <p><b>3、资源利用上线</b></p>			

本项目运营期用电由市政电网供给，用水由市政管网供给。项目运营过程中消耗一定的电能、水资源等，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，不会影响当地的资源供需平衡，符合资源利用上线要求。

#### 4、环境准入负面清单

根据广西壮族自治区发展和改革委员会《关于印发<广西 16 个国家重点生态功能区县产业准入负面清单（试行）>的通知》（桂发改规划〔2016〕944 号）、《关于印发<广西第二批重点生态功能区产业准入清单>的通知》（桂发改规划〔2017〕1652 号）和《广西壮族自治区重点生态功能区县产业准入负面清单调整方案》（2024 年 4 月 16 日），项目所在区域为柳江区，柳江区未被划入上述产业准入负面清单县市。

#### 三、项目选址合理性分析

本项目位于广西柳州市柳江区柳石路迎宾路口。根据《新兴工业园产业发展规划（2020-2025）》及《柳江新兴工业园都乐片区控制性详细规划》，项目用地虽规划为 R2 二类居住用地，但实际自 2006 年起即为广西糖业集团柳兴制糖有限公司工业用地。其中，有 10 亩土地（位于不动产权证范围内蔗渣棚西侧、制板场南侧）自 1994 年起由广西农垦新兴农场公司实际用于复合肥厂建设。建设单位提供的不动产权证书（详见附件 3）显示，项目用地性质仍为工业用地，与不动产权证记载用途一致。

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、项目组成及基本概况</b> <p>广西农垦新兴农场有限公司本次改建利用原有的场地生产设施进行建设，需要拆除原有旧设备、加固厂房，安装新生产线设备内容包括烘干转股滚筒式造粒机1台(20米~30米长)、破碎机3台、造粒盘1个、全自动电子称1套、自动缝包机1台、输送带4条、转粒筛1套、回头料破碎机1套等。本次改建是在原厂房内更换设备，不涉及新增用地及建建筑物。</p> <p>项目工程组成情况见下表：</p>			
	<b>表 4 项目工程组成一览表</b>			
	工程类别	建设内容	备注	
	主体工程	生产车间	占地面积 682m <sup>2</sup> ，1F 框架结构，高约 8m。利用现有厂房布设，产能为年产 100000 吨。	依托现有并进行加固
	辅助工程	化验室	占地面积 50m <sup>2</sup> ，1F 砖混结构，高约 4m。	依托现有小仓库改成化验室
	储运工程	1#原料车间	占地面积 1086m <sup>2</sup> ，1F 框架结构，高约 8m。依托厂区现有的原料车间储存原料。	依托现有
		2#原料车间	占地面积 1086m <sup>2</sup> ，1F 框架结构，高约 8m。依托厂区现有的原料车间储存原料。	依托现有
	公用工程	1#成品仓库	占地面积 550m <sup>2</sup> ，1F 框架结构，高约 8m。依托厂区现有的成品仓库存放成品。	依托现有
		2#成品仓库	占地面积 550m <sup>2</sup> ，1F 框架结构，高约 8m。依托厂区现有的成品仓库存放成品。	依托现有
	环保工程	办公室	占地面积 80m <sup>2</sup> ，1F 砖混结构，高约 4m。依托现有的办公室进行职员办公。	依托现有
		休息室	占地面积 50m <sup>2</sup> ，1F 砖混结构，高约 4m。依托现有的休息室仅作为午休用房。	依托现有
		供电	依托现有的供电系统，满足本项目生产生活用电。	依托现有
		供水	依托现有的供水系统，满足项目生产生活用水。	依托现有
	废气	项目破碎粉尘、造粒废气、烘干废气、一级筛分废气、二级筛分废气经“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置处理，处理后由一根 25m 高的排气筒 DA001 排放。	未建	
			未建	
		上料粉尘收集后经 2#布袋除尘器处理后在车间内无组织排放	未建	
	废水	本项目设置一套喷淋喷淋塔，喷淋塔配套一个 20m <sup>3</sup> 的洗涤循环池，喷淋塔用水经洗涤循环池收集处理后循环使用，不外排，本项目无生产废水。	依托现有	
		生活污水经现有的 50m <sup>3</sup> 化粪池处理后排入新兴污水处理厂做进一步处理	依托现有	
	一般工业固体废物暂存间	位于 2#原料车间内部，占地面积约 10m <sup>2</sup> ，主要用于暂存一般工业固体废物。	未建	
	危险废物	位于 1#原料车间内部，占地面积约 4m <sup>2</sup> ，主要用于暂	未建	

	暂存间	存危险废物。	
依托工程	新兴工业园污水处理厂	生活污水经现有的 50m <sup>3</sup> 化粪池处理后排入新兴污水处理厂进一步处理。	/

## 2、项目主要生产设备

本项目改建新增主要生产设备见表 5，所列设备均为新增，无原有设备利旧。

表 5 主要生产设备一览表

序号	主要生产单元	主要生产工艺	设备名称	型号/规格	单位	数量
1	上料生产单元	上料混合	计量皮带秤	JM04	台	6
2			自动割袋进料器	非标	台	1
3			预混搅拌机	JS425	台	1
4			原料皮带机	ZM20-600	台	1
5	破碎生产单元	破碎	立式破碎机	HS800	台	2
6			破碎机	HS800	台	1
7			破碎上料皮带输送机	ZM10-600	台	1
8	制粒生产单元	造粒	造粒上料皮带机	ZM10-600	台	1
9			滚筒造粒机	GTZ1405	台	1
10			造粒出料皮带机	ZM10-600	台	1
11		烘干	烘干上料皮带机	ZM14-600	台	1
12			烘干引风机	非标	台	1
13			烘干机	HF1212	台	1
14		冷却	冷却上料皮带机	ZM8-600	台	1
15			冷却机	HF1010	台	1
16			冷却出料皮带机	ZM14-600	台	1
17			冷却引风机	非标	台	1
18	筛分生产单元	一级筛分	一级滚筒筛	Φ2.0×6m	台	1
19		二级筛分	二级滚筒筛	Φ2.0×6m	台	1
20	包膜生产单元	包膜	包膜上料皮带机	ZM10-600	台	1
21			包膜机	BM1560	台	1
22	成品包装生产单元	成品入库	成品皮带机	ZM12-600	台	1
23			成品料斗	LCP300	台	1
24			计量包装机	ZP-50	台	2
25			自动缝包机	非标	台	1
26	化验生产单元	化验	化验仪器	非标	套	3
27			用具、工具	非标	套	1
28	公用单元	公用单元	机械手码垛机	非标	台	1
29			螺杆空压机	非标	台	1
30			返料皮带机	ZM12-600	台	1
31			包裹料螺旋输送机	BM1560-02	台	1
32			生物质颗粒燃烧器	60 万千卡	台	1
33	环保设备	环保设备	布袋除尘器	非标	台	2
34			旋风除尘器	非标	台	1
35			喷淋塔	非标	台	1
34			洗液循环池	非标	台	1
35			动力波洗涤器	非标	台	1

### 3、主要原辅材料及能源消耗量

项目原有工程于 2021 年 6 月停止生产，改建新增主要原辅材料及能源消耗量见表 6~表 7，项目主要原辅材料来源均为外购，运输进厂方式为汽车运输。

表 6 主要原辅材料清单

序号	名称		规格型号	主要成分或类型	年用量 t	最大储存量 t	储存位置
1	原料	氯化铵	50kg/袋	N 25%	7000	140	2#原料车间
2		尿素	50kg/袋	N 46%	25000	500	
3		磷酸一铵	50kg/袋	N-P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> : 10-50	18200	364	
4		氯化钾	50kg/袋	K <sub>2</sub> O 60%	15000	300	
5	辅料	添加剂	50kg/袋	硅酸镁(滑石粉)	34820	696	
6		防结块剂	25kg/桶	无机混合物	2	1	
7	环保设施辅料	稀硫酸 (含量 37%)	50kg/桶	稀硫酸 (含量 37%)	0.5	0.05	化验室
8	化验室用品	硫酸	AR250mL/瓶	硫酸	1.25L	1.25L	
9		硝酸	AR500mL/瓶	硝酸	2.5L	2.5L	
10		丙酮	AR500mL/瓶	丙酮	2.5L	2.5L	
11		邻苯二甲酸二丁酯	AR500mL/瓶	邻苯二甲酸二丁酯	0.5L	0.5L	
12		甲基红	25g/瓶	甲基红	25g	25g	
13		亚甲基兰	25g/瓶	亚甲基兰	25g	25g	
14		五水硫酸铜	AR500g/瓶	五水硫酸铜	500g	500g	
15		氢氧化钠	AR500g/瓶	氢氧化钠	2.5L	2.5L	
16		乙二胺四乙酸二钠	AR250mL/瓶	乙二胺四乙酸二钠	0.75L	0.75L	
17		柠檬酸	AR500g/瓶	柠檬酸	1.5kg	1.5kg	
18		四苯硼酸钠	AR10g/瓶	四苯硼酸钠	100g	100g	

表 7 项目能源消耗表

名称	改建后用量	单位	来源
水	2040	m <sup>3</sup> /a	依托现有的供水系统
电	30	万 kW·h	依托现有的供电系统
生物质燃料	1375.36	t/a	外购

#### 原材料物化性质

氯化铵：无色晶体或白色颗粒性粉末，是一种强电解质，溶于水电离出铵根离子和氯离子，味咸凉而微苦。吸湿性小，但在潮湿的阴雨天气也能吸潮结块，粉状氯化铵极易潮解，湿铵尤甚，吸湿点一般在 76% 左右，当空气中相对湿度大于吸湿点时，氯化铵即产生吸潮现象，容易结块。能升华（实际上是氯化铵的分解和重新生成的过程）而无熔点。相对密度 1.5274，折光率 1.642，低毒，半数致死量（大鼠，经口）1650mg/kg。有刺激性。加热至 350℃ 升华，沸点 520℃。

氯化钾：无色细长菱形或成一立方晶体，或白色结晶小颗粒粉末，外观如同食盐、无臭、味咸。易溶于水、醚、甘油及碱类，微溶于乙醇，但不溶于无水乙醇，有吸湿性，易洁快；在水中的溶解度随温度的升高而迅速地增加，与钠盐常起复分解作用而生成新的钾盐。其熔点为 770°C，沸点为 1420°C，不易分解挥发；在农业上是一种钾肥，其肥效快，直接施用于农田，能使土壤下层水分上升，有抗旱作用。但在盐碱地及对烟草、甘薯、甜菜等作物不宜施用。

磷酸一铵：呈白色粉状或颗粒状物（粒状产品具有较高的颗粒抗压强度），密度 1.803 (19°C)。熔点为 190°C，易溶于水，微溶于醇、不溶于丙酮，25°C 下 100g 水中的溶解度为 41.6g，呈中性，常温下稳定，无氧化还原性，遇高温、酸碱、氧化还原性物质不会燃烧、爆炸，在水中、酸中具有较好的溶解性，粉状产品有一定的吸湿性，同时具有良好的热稳定性，并且在高温下会脱水成黏稠的焦磷酸铵、聚磷酸铵、偏磷酸铵等链状化合物。

尿素：化学式为  $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ ，相对分子量 60.60，无色或白色针状或棒状晶体，工业或农业为白色略带微红色固体颗粒，无臭无味。含氮量约为 46.67%。密度 1.335g/cm<sup>3</sup>。熔点 132.7°C，溶于水、醇，难溶于乙醚、氯仿。呈弱碱性。加热至 160°C 分解，产生氨同时变为异氰酸。尿素是一种高浓度氮肥，属中性速效肥料，也可用于生产多种复合肥。在土壤中不残留任何有害物质，长期使用没有不良影响。

防结块剂：无机混合物，不会产生挥发性有机物。耐硬水、耐酸、耐碱、耐一般电解质、耐煮沸。并有良好的抗结块、分散性。

#### 4、产品方案

项目改建前后主要产品详见下表。

表 8 项目产品方案表

产品名称	改建前产能 t/a	改建后产能 t/a	改建后全厂产能 t/a	变化量 t/a
复混肥	10000	0	0	-10000
复合肥	0	100000	100000	+100000

#### 5、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 40 人，均不在厂区食宿。全年生产 300 天，采用 2 班制，每班工作时长 8 小时。

## 6、公用工程

### （1）供电

项目用电由市政电网供给，可满足项目用电需求。

### （2）给水

#### ①生活用水

项目劳动定员 40 人，均不在厂区内外食宿，员工生活使用自来水。根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2019)，项目不住厂人员生活用水量为  $0.05\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{日}$ ，年工作为 300 天，则生活用水量为  $2\text{m}^3/\text{d}$  ( $600\text{m}^3/\text{a}$ )。

#### ②喷淋塔废水

本项目设置一套喷淋喷淋塔，喷淋塔配套一个  $20\text{m}^3$  的洗涤循环池，洗涤废水收集至洗涤循环池再回用于喷淋塔。喷淋塔设计处理废气规模为  $20000\text{m}^3/\text{h}$ ，液气比设置为  $1.5\text{L/m}^3$ ，循环水量通过喷淋塔处理废气的规模和液气比进行计算，则喷淋塔的循环水为  $30\text{m}^3/\text{h}$ ，按照年运行  $4800\text{h}$  计算，喷淋塔的循环水为  $144000\text{m}^3/\text{a}$  ( $480\text{m}^3/\text{d}$ )，为了确保喷淋塔氨去除效率，喷淋塔投加少量硫酸，氨为碱性气体，酸性吸收液可提高氨去除效率，用水经洗涤循环池收集沉淀后循环使用，收集到的沉渣返回造粒工序，废水不外排，因此循环过程仅考虑蒸发损失，补充水量约为循环量的  $1.0\%$  计，则损耗为  $4.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $1440\text{m}^3/\text{a}$ )，需要补充新鲜水量为  $4.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $1440\text{m}^3/\text{a}$ )。

### （3）排水

#### ①生活污水

根据《室外排水设计标准》(GB50014-2021)，生活污水产生量按用水量的  $90\%$  计，则员工生活污水排放量为  $1.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $540\text{m}^3/\text{a}$ )。项目生活污水经过厂区内的现有的三级化粪池预处理后，通过污水管网排入新兴工业园污水处理厂，处理达标后排入响水河最终排入柳江。

#### ②喷淋塔用水

喷淋塔用水经洗涤循环池收集投加少量硫酸后循环使用，不外排。

### （4）水平衡

项目水平衡表详见下表 9 及图 1。

表 9 项目水平衡一览表

序号	用水环节	总用水量	输入水量 (m <sup>3</sup> /d)		输出水量 (m <sup>3</sup> /d)		
			新水	循环水	循环水	损耗水	排水
1	生活用水	2	2	0	0	0.2	1.8
2	喷淋塔用水	484.8	4.8	480	480	4.8	0
	合计	486.8	6.8	480	480	5	1.8
		486.8	486.8			486.8	

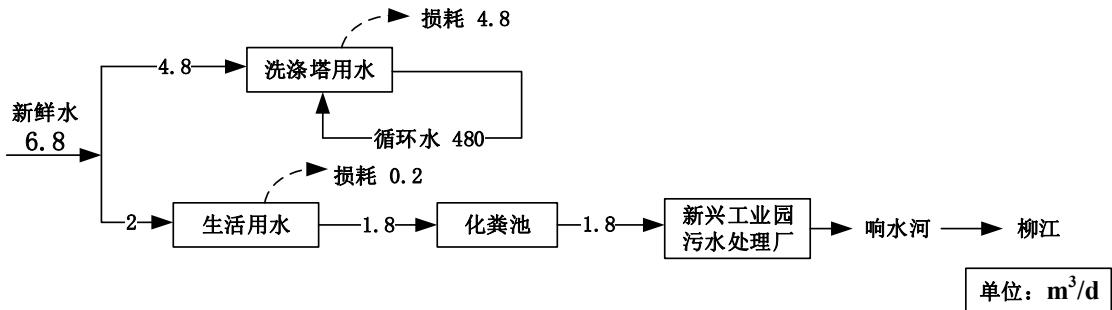


图 1 项目水平衡图 单位 m<sup>3</sup>/d

## 7、项目四至情况及平面布置

项目位于广西壮族自治区柳州市柳江区柳石路迎宾路口。项目厂界北面为柳州市东信电力成套设备有限公司以及森鹿饰材（广西总代理柳州运营中心）；东面为废品回收站；西面为新兴糖厂仓库；南面为新兴糖厂煤场。

项目场地边界设有通透式围墙，场地内各功能区分布明确，场地内道路贯通各功能区。厂区呈东西排布的不规则多边形，设置 2 个出入口，主出入口位于厂区西南部，次出入口为厂区西北部，厂区北部建设有 1#成品仓库、化验室、办公室、休息室，西部建设有 2#成品仓库，南部建设有 2#原料车间，东部建设有 1#原料车间、生产车间。项目厂区合理分布，道路畅通，满足消防通行要求，布局简明合理。项目平面布置图详见附图 2。

## 1、施工期工艺流程及产污环节

项目利用现有厂房进行生产，建设施工过程主要包括旧设备拆除以及新设备安装。在整个施工过程均会产生废气、废水、噪声及固体废物。

项目施工过程及污染物排放节点详见下图。

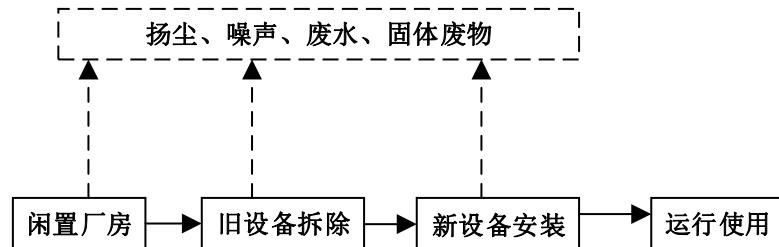


图 2 项目施工期工艺流程及产污环节

## 2、运营期工艺流程及产污环节

项目运营期生产工艺流程和产污过程如下：

工艺流程和产污环节

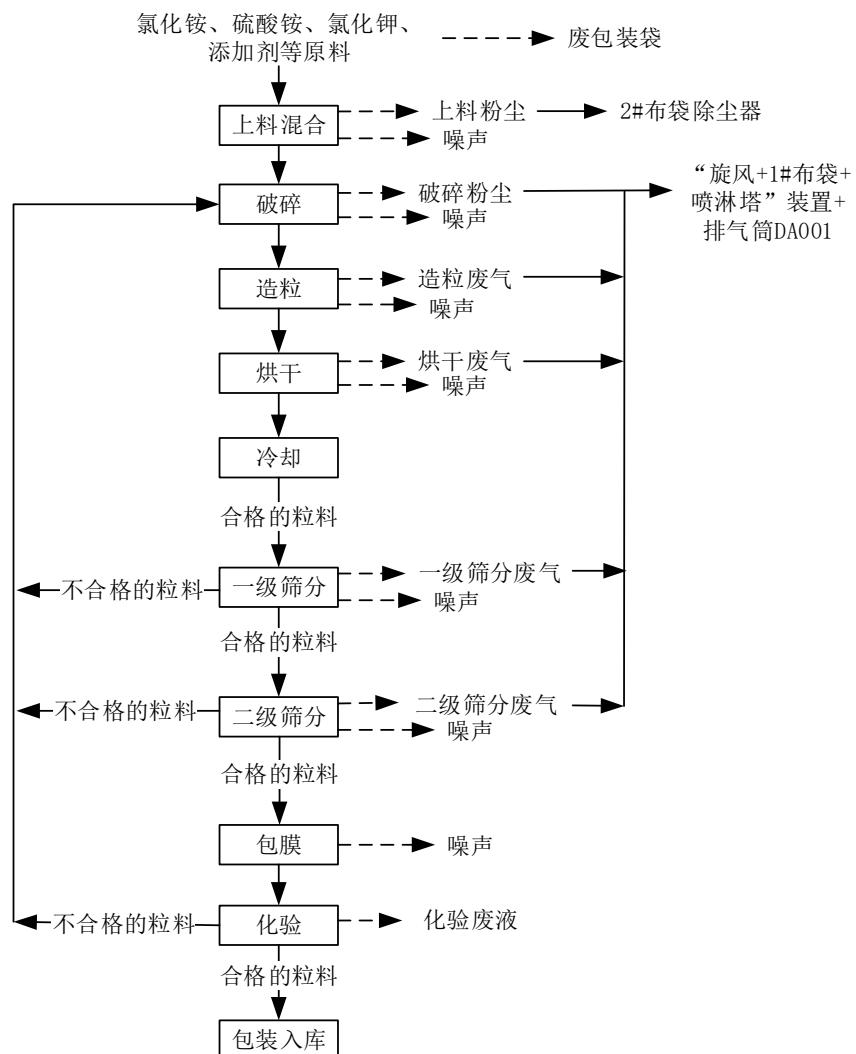


图 3 运营期生产工艺流程图

工艺流程简述：

（1）上料混合

氯化铵、硫酸铵、氯化钾、添加剂等按一定的配比由自动配料系统进行上料和搅拌。此过程会产生上料粉尘和运行机器所产生的噪声。

（2）破碎

物料在搅拌过程中易形成大块团块，将搅拌均匀的物料输送至粉碎机进行破碎。此过程会产生破碎粉尘和运行机器所产生的噪声。

（3）造粒

破碎后物料由皮带输送机送至挤压造粒机，造粒机内部通过离心力的作用，使得物料不断地圆周运动附着在压模的内壁面上，形成均匀的环形料层，而通过压辊对附着的物料不停地旋转挤压，使其强行进入环模孔中成型，并不断的向外挤出，由切刀进行切割成需要的长度，最后由拨盘逐渐推动这些颗粒送出出料口。采用物理挤压的方式进行造粒，造粒过程不需要蒸汽等热源进行加热，生产过程中不需要添加任何胶粘剂、水等填充剂等辅料。此过程会产生造粒废气和运行机器所产生的噪声。

（4）烘干

肥料颗粒由皮带机送至烘干机，通过烘干机对物料进行烘干，烘干机由生物质颗粒燃烧器提供热风直接加热烘干。此过程会产生烘干废气和运行机器所产生的噪声。

（5）冷却

冷却机从冷却筒尾部抽吸自然风，风向与物流方向相反，使物料与自然风进行充分的热交换，物料冷却至小于 45℃后送入筛分工序。

（6）一级筛分

粒料出冷却机后进入一级滚筒筛中进行筛分，粒径大于 4 毫米的粒料经皮带输送至破碎机中进行破碎，破碎后的粒料由皮带输送至造粒机中重新造粒，粒径小于等于 4 毫米的物料进入下一道工序。该工序会产生一级筛分废气以及噪声。

（7）二级筛分

经一级筛分后的物料经皮带依次输送至二级滚筒筛中进行筛分，粒径小于2毫米由皮带输送至造粒机中重新造粒，粒径大于等于2毫米的粒料进入下一道工序。该工序会产生二级筛分废气以及噪声。

#### （8）包膜

为了使产品表面冷却后光滑，本项目采用滚筒式包膜机，包膜工序会加入一定量的防结块剂，包膜后的物料经皮带输送至打包工序。该工序会产生噪声。

#### （9）化验

一部分产品经包膜工序后会送往化验室进行化验，主要检测复合肥料中氮、磷、钾含量，化验检测设备有定氮蒸馏装置、复混肥标准筛、恒温振荡水浴锅、电热干燥箱等。该工序会产生化验废液。

#### （10）包装入库

项目设置散装料仓，合格的粒料通过传送带和提升机输送至自动打包系统。打包称根据调试设定好的程序，自动定量包装，然后由缝包机缝合袋口，完成成品打包。

本项目运营期产污情况如下表所示：

**表 10 项目运营期产污节点一览表**

类型	污染源名称	主要污染物	产生环节	治理措施
废气	上料粉尘	颗粒物	上料混合	经 2#布袋除尘器处理后在车间内无组织排放
	破碎粉尘	颗粒物	破碎	经“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置处理后，由一根 25m 高的排气筒 DA001 排放
	造粒废气	颗粒物、氨气	造粒	
	一级筛分废气	颗粒物	一级筛分	
	二级筛分废气	颗粒物	二级筛分	
	烘干废气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	烘干	
废水	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub>	员工日常工作	经三级化粪池处理后排入园区污水管网
固废	废包装袋	原料包装		外售物质回收单位
	化验废液	化验		委托有资质单位处置
	生活垃圾	日常生活		由环卫部门清运

与项目

（一）现有项目概况

有关的原有环境污染问题	<p>广西农垦新兴农场有限公司于1993年在广西壮族自治区柳州市柳江区柳石路迎宾路口新建厂房及生产设施,于1994年建成,主要产品为复混肥,年生产10000吨。2009年7月广西农垦新兴农场有限公司筹建年生产10000吨复混肥项目,2009年11月建成并投入试运行,生产工艺由物理法改为硫酸法(化学法),生产产品及能力不变,后于2021年6月正式停产,停止生产后仅保留复混肥的销售业务。</p> <p>1、现有工程及规模</p> <p>主要工程内容包括建设生产车间、原料仓库、成品仓库、办公室、宿舍等设施,其主要工程内容详见下表:</p>		
	<b>表 11 现有工程内容组成一览表</b>		
	工程类别	建设内容	
主体工程	生产车间	占地面积 682m <sup>2</sup> , 1F 框架结构, 高约 8m。	
储运工程	小仓库	占地面积 50m <sup>2</sup> , 1F 砖混结构, 高约 4m。	
	1#原料车间	占地面积 1086m <sup>2</sup> , 1F 框架结构, 高约 8m。	
	2#原料车间	占地面积 1086m <sup>2</sup> , 1F 框架结构, 高约 8m。	
	1#成品仓库	占地面积 550m <sup>2</sup> , 1F 框架结构, 高约 8m。	
	2#成品仓库	占地面积 550m <sup>2</sup> , 1F 框架结构, 高约 8m。	
公用工程	办公室	占地面积 80m <sup>2</sup> , 1F 砖混结构, 高约 4m。	
	宿舍	占地面积 50m <sup>2</sup> , 1F 砖混结构, 高约 4m。	
	供电	用电由柳州市电网供应。	
	供水	由市政自来水管网供给。	
环保工程	废气	经集气罩+布袋收尘设备处理后无组织排放	
	废水	生活污水经化粪池处理后,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准要求后排入新兴污水处理厂处理	
	2、现有生产设备		
	现有工程主要生产设备详见下表:		
	<b>表 12 现有工程生产设备一览表</b>		
编号	名称	型号	数量(台)
1	配料计量设备	TGT-500A	2
2	原料粉碎设备	9F-35A	2 (一台供原料粉碎, 1台供残次品粉碎)
3	盘式搅拌机	S1114	1
4	盘式造粒机	Φ2800mm	1
5	成品筛分设备	2400×1000mm	1
6	带式传输机	\	6
7	成品计量设备	\	2

8	缝包机	GK8-3	2
9	集气罩+布袋收尘设备	\	1
10	排气扇	\	4

### 3、现有工程原辅材料及能耗用量情况

现有工程原辅材料及能耗用量情况见下表：

表 13 现有工程原辅材料及能耗用量一览表

序号	名称	用量 (t/a)	用途	产地
主要原料	尿素	2396	主要营养原料	当地化工市场
	氯化钾	1356		
	钙镁磷肥	5450		
	硫酸	450		
能耗	电	$8.0 \times 10^4 \text{ kW}\cdot\text{h}$	提供设备电源	区域电网
	水	350	配制造粒添加液	自备水井

### 4、产品方案

现有工程产品方案见下表：

表 14 现有工程产品方案表

产品名称	产品方案	单位
复混肥	10000	t/a

### 5、现有工作制度

现有工程项目工人 40 人，办公人员 6 人，年工作 150 天，采用 1 班制，每班工作时长 5 小时。

### 6、现有工程环境制度执行情况

广西农垦新兴农场有限公司于 2009 年 7 月委托河南农大风景园林规划设计院编制了《年生产 10000 吨复混肥项目》环境影响报告表，于 2009 年 8 月 4 日获得由柳江县环境保护局予以批复《柳江县环境保护局关于广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目环境影响报告表的批复》（江环审字〔2009〕48 号），详见附件 4。于 2009 年 11 月 24 日完成了《广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目竣工环境保护验收监测表》，并于 2010 年 1 月 18 日获得了《关于广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目竣工环境保护验收申请的批复》（江环验字〔2010〕1 号），详见附件 8。2021 年 8 月 10 日广西农垦新兴农场有限公司已取得排污许可证，证书编号 91450221198791302G001X，详见附件 9。

表 15 项目环保手续执行情况

项目名称	环评批复情况	验收情况	排污许可情况
年生产 10000 吨复混肥项目	柳江县环境保护局于 2009 年 8 月 4 日以江环审字〔2009〕48 号文批复	柳江县环境保护局于 2009 年 8 月 4 日以江环审字〔2009〕48 号文验收通过	证书编号 91450221198791302G001X

7、现有工程主要生产工艺及产污环节

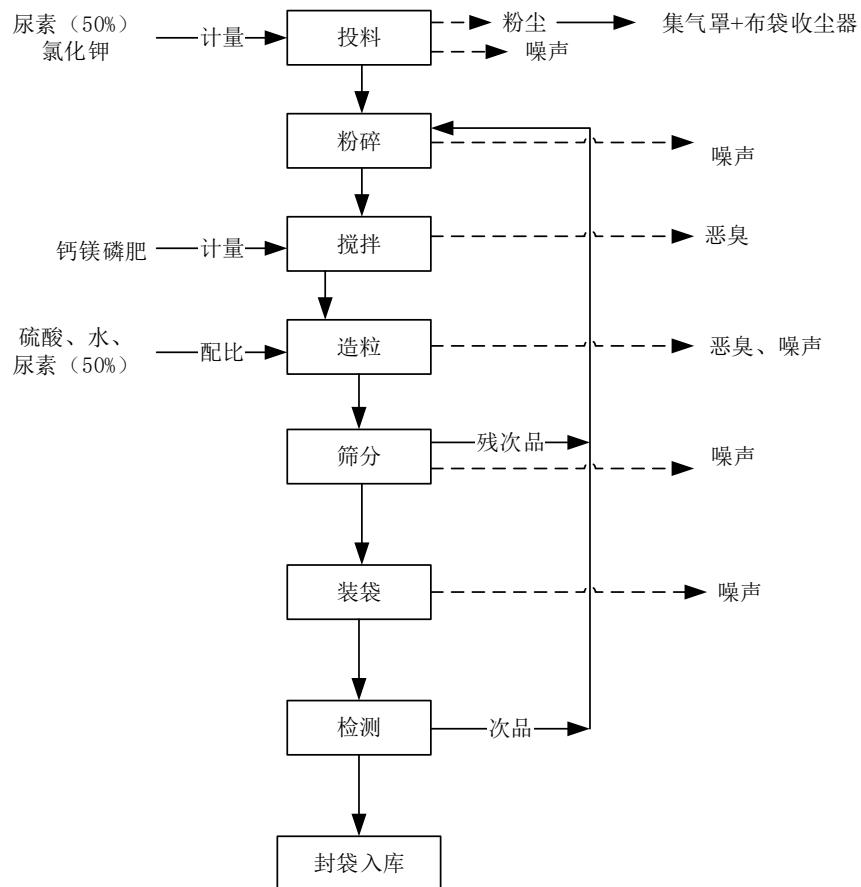


图 4 现有工程工艺流程图

生产工艺流程简述：

现有工程复混肥生产工艺采用团粒法：将氮肥、磷肥、钾肥按一定比例计量后投料，其中氮肥和钾肥为块状原料，搅拌前需先经破碎工序。原料在搅拌机的搅拌作用下混合均匀，然后进入造粒机中造粒，造粒结束的产品由筛孔筛出、装袋后封口运至成品库。粒径大或粒径小的残次品由筛分机筛分出来，收集后进入粉碎机中粉碎处理，作为原料再利用。在封袋前经检验不合格的次品可及时翻工回用于生产。

现有工程造粒工序采用的工艺为转盘造粒，其制粒原理为：物料依靠表面张力、适量的液相、物料间滚动所产生的挤压力，以及物料在造粒机内正确的运动方向上以小颗粒为核心，在滚动中大吸小附、粘结成球。在造粒过程利用高位灌加压喷雾加入。98%的浓硫酸、尿素和水配制成的溶液，根据厂家提供资料：每吨产品消耗该混合液 200kg，其中含 98%硫酸 45kg、尿素（粘结剂）120kg 和水量 35kg。其中硫酸可供硫肥，尿素溶于水可有粘结作用，同时由于加入的硫酸产生的热能可蒸发部分肥的水分，因此生产过程无需烘干工序。

表 16 现有工程产污情况一览表

类别	污染源	污染物	治理措施
废气	投料、粉碎、搅拌、造粒等工序	颗粒物	集气罩+布袋收尘器
	搅拌	恶臭	/
	食堂	油烟	无食堂
废水	生活废水	废水	经化粪池处理后外排如糖厂污水池
废渣	原料包装	包装袋	由废旧回收部门回收
	生活区	生活垃圾	生活垃圾由环卫部门定期上门处理
噪声	生产设备	噪声	通过厂房建筑物墙体阻隔衰减

## 8、现有工程污染物排放情况

现有工程于 2021 年 6 月停止生产，污染源排放情况引用《广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目竣工环境保护验收监测表》的监测数据。

### （1）大气污染源

现有工程项目产生的废气主要为粉尘，粉尘经集气罩收集，再通过布袋收尘设备处理后无组织排放。

#### ①厂界达标情况

厂界无组织排放监测结果见下表：

表 17 厂界无组织排放监测结果

监测项目	监测日期	监测点位	废气无组织监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				最大值	执行标准 GB16297-1996 《大气污染物综合排放标准》无组织排放监控浓度限值
			1	2	3	4		
颗粒物	2009 年 11 月 4 日	I						≤1.0
		II						
		III						
	2009 年	I						

	11月5日	II						
		III						

监测结果表明，现有工程厂界颗粒物无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中规定的无组织排放监控浓度限值。

②根据《年生产 10000 吨复混肥项目》环境影响评价报告表，现有工程生产过程产生的废气情况如下：

#### a.粉尘分析

现有工程项目粉碎、搅拌、造粒过程产生的粉尘量参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2624 复混肥料制造行业系数手册”的产污系数，复混肥生产废气颗粒物产污系数为 10.1kg/t-产品，现有工程项目复合肥年产量为 10000 吨，则颗粒物产生量为 101t/a，产生速率为 134.67kg/h。

现有工程项目粉碎、搅拌、造粒过程均使用封闭式设备，收集效率按 100%计，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2624 复混肥料制造行业系数手册”，布袋收尘设备对颗粒物处理效率为 99%。则现有工程粉碎、搅拌、造粒过程粉尘产生及排放情况见下表：

**表 18 现有工程粉碎、搅拌、造粒过程的粉尘产生及排放情况一览表**

污染源	污染物	产生情况		治理方式	去除率%	排放情况	
		产生量 t/a	产生速率 kg/h			排放量 t/a	排放速率 kg/h
粉碎、搅拌、造粒工序	颗粒物	101	134.67	布袋收尘设备	99	1.01	1.35

项目产生的粉尘主要为粉状原料钙镁磷肥的投料过程，参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社），上料配料过程粉尘产生量为 0.2kg/t 原料，现有工程粉料原料用量为 5455t/a，则粉尘的产生量为 1.09t/a。现有工程投料口上方设置集气罩，集气罩四周采用软布封闭，仅在上料时一面打开，皮带输送过程为全密闭，参考《局部排气罩的捕集效率实验》（彭泰瑶、中国预防医学科学院环境卫生与卫生工程研究所），集气罩的集气效率为 90%，粉尘未被收集部分直接以无组织形式在车间逸散；其余被收集的粉尘经布袋收尘设备处理后，同样在车间内无组织排放，通过通风换气措施排出车间。则现有工程投料工序产生的粉尘排放量为 0.12t/a，排放速率为 0.16kg/h。

现有工程产生的粉尘经集气罩+布袋收尘设备处理后，无组织排放情况详见下表：

**表 19 现有工程项目粉尘无组织产生及排放情况一览表**

污染源	污染物	产生情况		排放情况	
		产生量 t/a	速率 kg/h	排放量 t/a	速率 kg/h
投料、粉碎、搅拌、造粒等工序	颗粒物	102.09	136.12	1.13	1.51

### b. 恶臭气体分析

现有工程恶臭气体主要产生在搅拌、造粒等工序。原料中的尿素在搅拌与造粒过程中容易吸湿，分解出极少量恶臭气体氨气，可忽略不计。

### （2）水污染源

现有工程所产生的废水为生活污水。现有工程项目职工 46 人，均在厂区内外宿，员工生活使用自来水。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），住厂员工生活用水参照按 200L/（人·d）计，则用水量为 9.2m<sup>3</sup>/d（1380m<sup>3</sup>/a）。生活污水排水系数取 0.9，则员工生活污水排放量为 8.28m<sup>3</sup>/d（1242m<sup>3</sup>/a）。主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、和 NH<sub>3</sub>-N 等。各污染物浓度参考《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材——社会区域类环境影响评价》（2012 版）中的生活污水水质浓度确定，产生浓度分别为 350mg/L、250mg/L、250mg/L、35mg/L。

参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9），三格式化粪池对各种水污染物的处理效率分别为 COD45%、BOD<sub>5</sub>30%、SS65%、NH<sub>3</sub>-N5%，生活污水经化粪池处理前后各种水污染物浓度变化情况如下表所示。

**表 20 现有工程生活污水污染物处理前后浓度变化情况一览表**

废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物		pH 值	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
1242	处理前	产生浓度 (mg/L)	6~9	350	250	250	35
		产生量 (t/a)	—	0.43	0.31	0.31	0.04
	处理措施		三级化粪池				
	处理后	排放浓度 (mg/L)	6~9	192.5	175	87.5	33.25
		排放量 (t/a)	—	0.24	0.22	0.11	0.04
	GB8978-1996 三级标准		6~9	500	300	400	45 <sup>*</sup>

注：\*参照 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》B 级限值。

由上表可知,项目生活污水经处理后其中的污染物排放量达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。现有工程项目生活污水经过厂区内的三级化粪池预处理后,通过污水管网排入新兴工业园污水处理厂处理达标后排放。

### (3) 声环境污染防治

#### ①设备噪声源强

根据《年生产 10000 吨复混肥项目》环境影响评价报告,现有工程生产设备噪声主要为粉碎机、造粒机、筛分机和缝包机等机器设备在运行过程中产生的噪声,声级值为 75~85dB (A),另外生产过程中收集粉尘时采用的引风机,其噪声值可达 95dB (A)。

#### ②达标情况分析

引用《广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥建设项目竣工环境保护验收申请》的监测数据,厂界噪声监测结果见下表:

表 21 厂界噪声监测结果 dB (A)

监测项目	监测时间		1#	2#	3#	4#
等效声级 (L <sub>eq</sub> )	2009 年 11 月 4 日	第一次				
		第二次				
	2009 年 11 月 5 日	第一次				
		第二次				
GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 2 类标准			昼间: 60			

2009 年 11 月 4、5 日对项目噪声进行监测,现有工程监测 2# 监测点为恒通板纸板厂料场,其破碎机运行未做声源控制措施,导致现有工程产生的噪声昼间监测值超过 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准,现今恒通板纸板厂料场改为了废品回收站。其他各点均达到 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准。

### (4) 固体废物处置

现有工程的固体废物主要是筛分和检验过程产生的残次品、布袋收尘设备收集的粉原料包装袋、职工生活垃圾。

筛分、检验过程中产生的残次品量为 500t/a,布袋收尘设备收集的粉尘量 0.39t/a 均可作为原料回用,不属于固体废弃物。

现有工程项目原料有塑料袋包装，年产生塑料包装袋为 10 万个。原料包装袋由供货厂家回收再利用或做为废品外售；项目产生生活垃圾产生量为 6.9t/a，生活垃圾收集后由环卫部门定期清运。

综上所述，该项目产生的固体废弃物能得到合理处置或综合利用，不会对周围环境产生明显影响。

#### （5）现有工程污染物产生及排放情况

现有工程污染物产生及排放情况见下表：

表 22 现有工程污染物产生及排放情况一览表

排放工序	污染物	排放量 (t/a)
废气	颗粒物	1.13
废水	污水量	1242
	BOD <sub>5</sub>	0.22
	COD	0.24
	SS	0.11
	NH <sub>3</sub> -N	0.04
固体废物	残次品	500
	粉尘	0.39
	包装袋	10 万个
	生活垃圾	6.9

#### （二）现有环境问题及整改措施

现有工程已于 2021 年 6 月停止生产，无现存问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<b>1、大气环境质量现状</b>					
	<b>(1) 基本污染物</b>					
	根据《2024 柳州市生态环境状况公报》，柳江区环境空气基本污染物现状浓度见下表：					
	<b>表 23 柳江区基本污染物环境质量现状</b>					
	<b>污染物</b>	<b>评价指标</b>	<b>现状浓度 (μg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>标准值 (μg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>占标率/%</b>	<b>达标情况</b>
	SO <sub>2</sub>	年平均浓度	9	60	15	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均浓度	17	40	42.5	达标
	CO	24 小时平均 第 95 百分位数	1.2mg/m <sup>3</sup>	4mg/m <sup>3</sup>	30	达标
	O <sub>3</sub>	8 小时滑动平均 第 90 百分位数	130	160	81.25	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均浓度	44	70	62.86	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均浓度	29	35	82.86	达标
由上表可知，柳州市柳江区环境空气基本污染物均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中的二级标准浓度限值要求，因此项目所在区域为环境空气达标区。						
<b>(2) 补充监测</b>						
本项目排放的特征污染物主要为颗粒物、挥发性有机物，根据广西生态环境厅领导信箱关于技术指南中特征污染物的定义答复相关内容 <a href="http://sthjt.gxzf.gov.cn/gxhd/lcxx/detail.shtml?metadataId=157814401181">http://sthjt.gxzf.gov.cn/gxhd/lcxx/detail.shtml?metadataId=157814401181</a> ，环境空气质量标准指《环境空气质量标准》(GB3095) 和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 附录 D、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料，因此本项目仅 TSP 属于《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中有标准限值要求的特征污染物，仅对 TSP 进行特征污染物环境质量现状分析。						
为了解区域环境空气质量现状，引用广西锦江火浪新能源科技有限公司《广西锦江火浪新能源科技有限公司二期工程》环境空气质量现状监测中 TSP 的监测数据，监测点位为广西锦江火浪新能源科技有限公司厂界南面，位于本项目南方 4.4km 处，监测时间为 2024 年 2 月 29 日至 3 月 2 日，根据《建设项目环境影响报告表编制技						

术指南（污染影响类）（试行）》“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，则符合现有监测数据引用要求，监测结果见下表：

**表 24 大气现状监测结果**

监测点名称	监测因子	监测浓度值变化范围 (μg/m <sup>3</sup> )	标准值 (μg/m <sup>3</sup> )	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
广西锦江火浪新能源科技有限公司厂界南面	TSP	日均值	158~162	300	54	0 达标

## 2、地表水环境质量现状

项目所在地主要的地表水体为柳江，根据柳州市生态环境局网站公布的《2024 柳州市生态环境状况公报》，柳江的露塘断面、象州运江老街断面、猫耳山断面的监测结果均达到或优于III类水质标准。

## 3、声环境质量现状

项目厂界外周边 50 米范围内不涉及声环境保护目标，故本项目不需要开展声环境质量现状调查。

## 4、地下水、土壤环境质量现状

项目厂区内外分区防渗，不存在土壤、地下水环境污染途径，可不开展土壤、地下水污染现状调查。

## 5、生态环境质量现状

项目不涉及新增用地且用地范围内无生态环境保护目标，因此本次评价不对生态环境质量现状进行评价。

## 1、大气环境

本项目厂界外 500 米范围内环境保护目标见表 25、附图 3。

**表 25 主要大气环境敏感目标情况一览表**

序号	保护目标	方位及距离	规模	饮用水情况	保护级别
1	新兴糖厂生活区	北面 93m	约 12000 人	自来水	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
2	新兴第二小学	西北 230m	约 900 人	自来水	
3	星光幼儿园	东南面 450m	约 100 人	自来水	
4	牌坊队	东南面 460m	约 3000 人	自来水	

## 2、地下水环境

	<p>项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等地下水环境敏感目标。</p> <p><b>3、声环境</b></p> <p>项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>4、生态环境</b></p> <p>本项目位于新兴工业园区内，无新增建设用地，不涉及生态环境保护目标。</p> <p><b>5、土壤环境</b></p> <p>厂区地面将硬化处理，分区防渗，项目用地范围内不存在土壤环境保护目标。</p>									
污染 物 排 放 控 制 标 准	<p><b>1、废气排放标准</b></p> <p><b>(1) 施工期</b></p> <p>项目施工期产生的扬尘属于无组织排放，执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中颗粒物周界外浓度最高点监控浓度限值：1.0mg/m<sup>3</sup>。</p> <p><b>(2) 运营期</b></p> <p>项目复合肥生产烘干工段的热烟气由生物质颗粒燃烧器提供，燃料为生物质燃料，热烟气直接通入烘干机内。复合肥生产的破碎、造粒、烘干、一级筛分、二级筛分工序所产生的废气（包含燃烧废气）经处理后均通过同一根 25m 高的排气筒（DA001）排放。</p> <p>项目烘干工序采用生物质颗粒作为热源，燃烧时会产生燃烧废气，主要污染物为烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。废气中的烟尘、SO<sub>2</sub> 执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 中排放限值；NO<sub>x</sub> 参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级排放限值，具体限值详见表 26；烘干过程中产生的粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级排放限值，燃烧废气与烘干粉尘混合排放（以下统称为烘干废气），其烟尘和 SO<sub>2</sub> 在 GB9078-1996 和 GB16297-1996 的限值进行对比，对比结果见表 27。结果取严应执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 26 燃烧废气污染物排放限值（部分）</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>污染物</th><th>浓度限值 (mg/m<sup>3</sup>)</th><th>最高允许排放速率(kg/h)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>烟尘浓度</td><td>200</td><td>/</td></tr> <tr> <td>二氧化硫</td><td>850</td><td>/</td></tr> </tbody> </table>	污染物	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)	烟尘浓度	200	/	二氧化硫	850	/
污染物	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)								
烟尘浓度	200	/								
二氧化硫	850	/								

氮氧化物	240	2.85
烟气黑度(林格曼黑度, 级)	≤1	/
排气筒高度		25m

表 27 排放限值对比情况表(部分)

标准	污染物	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		
		烟尘/颗粒物	SO <sub>2</sub>	NO <sub>X</sub>
《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)		200	850	/
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级排放限值		120	550	240

表 28 项目大气污染物排放限值

有组织排放浓度限值				
污染物	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		执行/参考标准
		排气筒 m	速率 kg/h	
颗粒物	120	25	14.45	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2
SO <sub>2</sub>	550		9.65	
NO <sub>X</sub>	240		2.85	
氨	/		14	
臭气浓度	/		6000 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 2
无组织排放浓度限值				
污染物	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	监控点		标准来源
颗粒物	1.0	周界外浓度最高点	厂界的下风向侧, 或有臭气 方位的边界线上	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2
SO <sub>2</sub>	0.40			
NO <sub>X</sub>	0.12			
氨	1.5			《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 1 二级新 改扩建厂界限值
臭气浓度	20 (无量纲)			

\*注: 根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的要求: 排气筒高度应按环境影响评价要求确定, 排气筒高度除应遵守表列排放速率限值外, 还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5 米以上, 不能达到该要求的排气筒应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50% 执行。项目周围 200m 半径范围的最高建筑为生活区住宅楼, 高约 20 米, 项目排放的废气由 25m 高的排气筒排放, 排气筒能高出周围 200m 半径范围的建筑 5 米以上。

因此, 由表 28 可知, 项目 DA001 排气筒有组织排放的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 新污染源二级标准; 氨和硫化氢排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 中标准限值。

根据《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996), 烟囱最低允许高度为 15m, 本项目烟囱高度为 25m。根据《柳州市柳江区新兴工业园产业发展规划(2020-2025)——新兴工业集中区环境影响报告书》, 项目所在区域柳州白莲机场净空保护区域建筑物限制高程为 142m, 项目厂房烟囱底部标高为 111.69m, 烟囱高 25m, 则烟囱顶部标高为 136.69m, 未超过机场净空保护要求。

## 2、废水排放标准

项目运营期排放的废水主要为生活污水，生活污水排入化粪池处理，达标后排入市政污水管网，通过市政污水管网排入新兴工业园污水处理厂集中处理。废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，详见下表：

**表 29 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）** 单位: mg/L, pH 除外

项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS
三级标准	6~9	500	300	45*	400

\*项目生活污水经化粪池处理后进入新兴工业园污水处理厂进一步处理。新兴工业园污水处理厂属于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中“采用二级处理”的污水处理厂，本项目污水参照执行该标准中 B 级限值。

## 3、噪声排放标准

### （1）施工期

项目施工期场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的标准限值：昼间 70dB(A)、夜间 55dB(A)。

### （2）运营期

根据《柳州市城市区域声环境功能区划分调整方案》（柳政规〔2023〕10号），项目所在区域为 2 类声环境功能区，厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。具体限值见表 30。

**表 30 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）**

厂界外声环境功能区类别	昼间/dB(A)	夜间/dB(A)
2类	60	50

## 4、固体废物处置标准

项目产生的一般固体废物仅在厂内贮存，不作处理；生活垃圾执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》。

总量控制指标	<p>本项目运营过程中排放的废水主要为生活污水，洗涤塔废水循环使用，无生产废水排放。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入新兴工业园污水处理厂进一步处理，水污染物排放指标已被纳入污水处理厂的污染控制指标内，因此，本项目废水不设总量控制指标。</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 磷肥、钾肥、复混钾肥、有机肥料及微生物肥料工业》(HJ864.2-2018)，团粒型复混肥料（复合肥料）造粒、烘干工序废气排放口属于主要排放口，许可排放量因子为氮氧化物、颗粒物。本项目 NO<sub>x</sub> 排放量为 1.4t/a，颗粒物排放量为 10.11t/a。建议本项目总量控制指标分别为 NO<sub>x</sub>: 1.4t/a，颗粒物: 10.11t/a。</p>
--------	---

## 四、主要环境影响和保护措施

本项目使用现有厂房，现有厂房、建筑物及相关配套设施均已建成，之前的施工期没有遗留的环境问题。

本次项目施工期作业为装修旧厂房、旧设备拆除、新设备安装、调试及运行等。在此过程中，施工、运输活动将不可避免地产生废气、废水、噪声、固体废弃物等。

### 1、废气

施工期废气污染物主要为施工扬尘、施工机械尾气。施工扬尘通过洒水抑尘、冲洗进出车辆等措施，扬尘影响范围可缩减至施工场地下风向 50m 范围内，项目使用的施工机械少，尾气排放量较小，对区域大气环境影响较小。

### 2、废水

#### （1）施工废水

施工废水主要来自混凝土浇筑溢流水、灌浆废水、混凝土养护排水、运输车辆和施工设备冲洗废水，废水中的主要污染物为悬浮物。通过在施工场区内修建临时雨水排水沟、沉砂池，施工废水经沉砂池沉淀后回用于施工场地洒水降尘或车辆清洗，沉砂池内淤泥必须定期清理，定期与建筑垃圾一起清运至有关部门指定的建筑垃圾堆填地点处置。在采取以上污染防治措施后，施工废水对环境的影响较小。

#### （2）施工人员生活污水

施工期生活污水较少，污染物浓度较低，污染物种类较少，经化粪池处理后用于周边旱地施肥，不外排

### 3、噪声

施工期噪声主要来自包括运输卡车、装载机等高噪声机械设备，施工阶段机械设备交互作业，在场地内的位置、使用率均有较大变化，机械设备单体声级一般在 80~110dB(A)。项目周边 50m 范围内无声环境敏感点，施工噪声经过距离衰减后对周边声环境的影响较小。

### 4、固体废物

#### （1）建筑垃圾

施工期环境保护措施

(1) 施工期产生的砂土、石块、水泥等建筑垃圾，大部分为可回收利用的材质，不能回收利用部分用于厂内平整，可将施工期建筑垃圾对环境的影响降至最小。

### (2) 旧设备

现有车间生产拆除了旧设施，需要报废的旧设备主要是悬挂输送设备的零部件，材质为钢、合金、塑料，需要报废的旧设备约 20t，拆解后外卖给废旧回收站。

### (3) 废包装材料

本项目新增设备的包装材料主要包括废纸箱和废包装袋，废包装材料预计产生量合计约 30t，废纸箱统一收集后外售，废包装袋统一收集与生活垃圾一起委托环卫部门处理。

## 5、生活垃圾

施工人员 20 人，施工人员生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，则施工期生活垃圾产生量为 10kg/d，经集中收集后由环卫部门清运处理。

## 一、废气

### 1、废气污染物源强分析

#### (1) 有组织废气

本项目采用团粒法制造复合肥料，根据《排污许可证申请与核发技术规范 磷肥、钾肥、复混肥料、有机肥料及微生物肥料工业》（HJ 864.2-2018），项目生产的复合肥在破碎、造粒、烘干、一级筛分、二级筛分等工序产生的废气污染物主要包括颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氨。

项目复合肥生产废气中的颗粒物参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2624 复混肥料制造行业系数手册”的产污系数，复混肥生产废气颗粒物产污系数详见下表：

表 31 2624 复混肥料制造行业系数表

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数	末端治理技术	末端治理技术平均去除效率
复混肥料	尿素、硝酸铵/硝铵磷、磷酸铵、氯化铵、硫酸铵、氯化钾、硫酸钾、硫酸、氨等	团粒法	所有规模	颗粒物	kg/t-产品	10.1	旋风+布袋	99.2%
							袋式除尘	99%

项目复合肥年产量为 100000 吨，则颗粒物产生量为 1010t/a，产生速率为 210.42kg/h。在破碎、造粒、一级筛分、二级筛分等工序均使用封闭式设备，本项目的收集效率按 100% 计。

本项目生产原料之一是尿素，尿素的化学方程式为  $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ ，加热至 132.7℃ 分解，释放氨气。造粒工序使用的造粒机控制物料温度为 50~80℃，未达到尿素的分解温度（132.7℃）、磷酸一铵分解温度（190℃）；则造粒工序所产生的  $\text{NH}_3$  主要来自造粒过程中原料尿素游离氨，尿素中游离氨含量约为 0.01%。则本项目造粒工序中尿素用量为 25000t/a，因此，氨产生量为 2.5t/a。

项目烘干热量由生物质燃烧机提供，本项目采用 60 万千瓦的生物质燃烧机，烘干机燃料用量计算如下：

$$B = \frac{W}{Q_L \times n}$$

式中：B：燃料消耗量（kg/h）；

W：总功率（kcal • h）；

$Q_L$ ：燃料的低位发热量（kcal/kg）。根据《生物质成型燃料质量分级》（NB/T34024-2015），林业生物质燃料分 3 个质量等级，其中“3 级”林业生物质燃料低位发热量最低，含硫量最高。以最不利情况考虑，本次评价取“3 级”林业生物质燃料相关参数，林业生物质燃料 3 级指标中收到低位发热量  $\geq 14.6\text{MJ/kg}$ （3490kcal/kg），则本项目取 3490kcal/kg）；

n：烘干机的热效率（%，取 60%）。

燃烧机以生物质颗粒燃料（以木质原料做成的颗粒）为燃料，本次评价燃料低位发热量取 3490kcal/kg。其单位时间内燃料消耗量 286.53kg/h，燃烧机年运行 300 天，每天运行 16 小时计，则燃烧机的生物质燃料年消耗量为 1375.36t/a。

根据《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018）中“6.6 污染物的确定应根据国家、地方颁布的行业污染物排放标准，确定污染源废气、废水相关污染物。没有行业污染物排放标准的，可结合国家、地方颁布的综合排放标准，或参照具有类似产排污特性的相关行业的排放标准，确定污染源废气、废水相关污染物。也可依据原

辅料及燃料使用和生产工艺情况，分析确定污染源废气、废水污染物”。燃烧机的燃料为生物质颗粒，生物质燃烧废气参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册——4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）》中“5.产污系数及污染治理效率表”可知成型生物质颗粒燃料燃烧时工业废气产污系数见表 32。

表 32 4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产物系数表

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	系数单位	产污系数	末端治理技术
蒸汽/热水/ 其他	生物质燃料	层燃炉	所有规模	颗粒物	kg/t-原料	0.5	布袋除尘法
				二氧化硫	kg/t-原料	17S	/
				氮氧化物	kg/t-原料	1.02	/

注：二氧化硫的产污系数是以含硫量（S%）的形式表示的，其中含硫量（S%）是指生物质收到基硫分含量，以质量百分数的形式表示。根据《生物质成型燃料质量分级》（NB/T34024-2015），林业生物质燃料 3 级指标中硫（干燥基） $\leq 0.1\%$ ，收到基含水量按 12% 考虑，则本项目生物质燃料收到基硫含量取值 0.088%。

本项目废气采用“旋风+1#布袋+喷淋塔”组合工艺。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2624 复混肥料制造行业系数手册”，“旋风+布袋”组合工艺对颗粒物处理效率为 99.2%，保守取值为 99%。为了确保喷淋塔氨去除效率，喷淋塔投加少量硫酸，氨为碱性气体，酸性吸收液可提高氨去除效率，参考《恶臭污染物排放标准（征求意见稿）》编制说明，洗涤塔对氨的去除效率为 90%。收集到的废气经“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置处理后，由一根 25m 高的排气筒 DA001 高空排放，年排放小时数为 4800h，设计风量 20000m<sup>3</sup>/h。

则生物质燃烧废气产生及排放情况见下表：

表 33 生物质燃烧废气产生及排放情况一览表

污染物	产生情况			治理方式	排放情况		
	产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>		去除率%	排放量 t/a	排放速率 kg/h
颗粒物	0.69	0.14	14.33	“旋风 +1#布袋+ 喷淋塔” 装置	99	0.0069	0.0014
二氧化硫	2.06	0.43	42.87		0	2.06	0.43
氮氧化物	1.40	0.29	29.23		0	1.40	0.29

则本项目生产废气产生量见下表：

表 34 项目复合肥生产废气产生量一览表

污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h
颗粒物	1010.69	210.56
二氧化硫	2.06	0.43
氮氧化物	1.40	0.29
氨	2.50	0.52

有组织废气产生及排放情况详见下表：

表 35 废气有组织排放情况一览表

污染源	污染物	产生情况			治理方式	去除率%	排放情况		
		产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>			排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
DA001	颗粒物	1010.69	210.56	10528.02	“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置	99	10.11	2.11	105.28
	氨	2.50	0.52	26.00		90	0.25	0.05	2.60
	二氧化硫	2.06	0.43	42.87		0	2.06	0.43	42.87
	氮氧化物	1.40	0.29	29.23		0	1.40	0.29	29.23

注：颗粒物最高允许排放浓度为 120mg/m<sup>3</sup>，最高允许排放速率为 14.45kg/h；二氧化硫最高允许排放浓度为 550mg/m<sup>3</sup>，最高允许排放速率为 9.65kg/h；氮氧化物最高允许排放浓度为 240mg/m<sup>3</sup>，最高允许排放速率为 2.85kg/h。氨最高允许排放速率为 14kg/h。则排气筒 DA001 的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级排放限值要求，氨的排放速率达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 中的标准限值要求

## (2) 无组织废气

本项目上料混合工序中产生上料粉尘，参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社），上料配料过程粉尘产生量为 0.2kg/t 原料，项目原料使用量为 100020t/a，则上料粉尘产生量为 18.00t/a，产生速率为 3.75kg/h。

项目在投料口上方设置集气罩，集气罩四周采用软布封闭，仅在上料时一面打开，皮带输送过程为全密闭，参考《局部排气罩的捕集效率实验》（彭泰瑶、中国预防医学科学院环境卫生与卫生工程研究所），集气罩收集效率可达 90%以上。上料粉尘未被收集部分直接以无组织形式在车间逸散；其余被收集的粉尘经 2#布袋除尘器处理后，同样在车间内无组织排放，通过通风换气措施排出车间。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“2624 复混肥料制造行业系数手册”，布袋除尘器对颗粒物处理效率为 99%。项目未被收集到的上料粉尘排放量为 2.00t/a，排放速率为 0.42kg/h；被收集到的上料粉尘经 2#布袋除尘器处理后

排放量为 0.18t/a，排放速率为 0.038kg/h；则上料粉尘无组织排放量为 2.18t/a，排放速率为 0.45kg/h。

## 2、大气污染物排放基本情况

项目各生产环节废气排放核算结果见下表。

表 36 项目废气排放情况一览表

排放源	污染源	污染物	年工作时间 h	产生情况			治理措施	去除率%	排放情况		
				产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>			排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>
DA 001	破碎	颗粒物	4800	1010.69	210.56	10528.02	“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置	99	10.11	2.11	105.28
	造粒										
	烘干										
	一级筛分							90	0.25	0.05	2.60
	二级筛分										
	造粒	氨		2.50	0.52	26.00		/	2.06	0.43	42.87
	烘干	SO <sub>2</sub>		2.06	0.43	42.87					
		NO <sub>x</sub>		1.40	0.29	29.23					
厂界	上料混合	颗粒物		18.00	3.75	/	2#布袋除尘器	99	2.18	0.45	/

由上表可知，项目复合肥生产线废气经收集治理后颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>有组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准限值要求；氨排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 的标准限值。

### （3）非正常工况排放情况

建设项目工艺废气非正常排放主要发生在废气处理装置中布袋除尘器出现故障或设备检修时，此时若未经过布袋除尘器处理，只有喷淋塔处理的工艺废气直接排入大气，喷淋塔对颗粒物的处理效率为 0%，将造成周围大气环境污染。本次环评按照废气不经处理直接排放的非正常情况下进行计算，当不经布袋除尘器处理时，喷淋塔对颗粒物的处理效率为 0%，则非正常工况下各污染物最不利排放情况见下表：

表 37 项目非正常工况废气排放核算表

排放源	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间	发生频次
DA001	颗粒物	210.56	1h	2 次/a
	氨气	0.05	1h	2 次/a
	SO <sub>2</sub>	0.43	1h	2 次/a
	NO <sub>x</sub>	0.29	1h	2 次/a
上料混合	颗粒物	3.75	1h	2 次/a

由上表可知，非正常工况下，项目颗粒物排放量严重增多，排气筒排放速率不能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准要求，因此为防止生产废气非正常工况排放，企业必须在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序必须相应停止生产，还应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测。

#### （4）项目废气排放口基本情况

项目废气排放口基本情况见下表：

表 38 项目废气排放口基本情况一览表

编号	名称	类型	高度/m	内径/m	温度/℃	地理坐标
DA001	排气筒 DA001	主要排放口	25	0.6	70	109°25'35.8053"; 24°12'26.6450"

#### （5）项目废气处理设施及可行性分析

本项目破碎粉尘、造粒废气、烘干废气、一级筛分废气、二级筛分废气采用“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置处理颗粒物，其中氨气采用“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置中的喷淋塔处理吸收。根据《排污许可证申请与核发技术规范 磷肥、钾肥、复混肥料、有机肥料和微生物肥料工业》(HJ864.2-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑 (HJ1121—2020)》属于可行技术。

#### （6）厂界污染物类比

根据云南祥丰石化有限公司《年产 30 万吨新型高塔造粒复混肥项目竣工环境保护验收监测报告表》（编制单位：昆明市生态环境工程评估中心），云南祥丰石化有限公司产品产能为年产 30 万吨复混肥，生产规模大于本项目，使用的原料及生产工艺与本项目基本一致，具有可类比性。根据验收监测报告，该项目竣工验收监测时工况满足验收要求。项目臭气浓度排放情况类比该项目的条件判定见下表：

表 39 类比合理性分析表

项目	本项目	类比项目	类比可行性
产品产能	10 万吨复混肥	30 万吨复合肥	类比可行

主要工艺	上料混合、破碎、造粒、烘干、冷却、一级筛分、二级筛分、包膜、包装等	投(配)料、预混、一级混合、二级混合、乳化、造粒、一级冷却、两级筛分、二级冷却、包膜、包装等	
主要原料	氯化铵、尿素、磷酸一铵、氯化钾等	尿素、磷酸一铵、氯化钾等	
废气处理设施	破碎粉尘、造粒废气、烘干废气、一级筛分废气、二级筛分废气经收集后采用“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置处理，处理后由一根25m高的排气筒DA001排放；上料粉尘收集后经2#布袋除尘器处理后在车间内无组织排放	采用“集气罩收集+旋风+袋式除尘”处理工艺，处理后经由15m高排气筒排放	
类比年产30万吨新型高塔造粒复混肥项目竣工环境保护验收监测报告表》，该项目竣工验收监测时工况满足验收要求，厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放浓度限值，氨气排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1新改扩建二级标准，厂界臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1新改扩建二级标准。经类比，本项目所产生的污染物可达标排放。			
<p><b>(7) 大气环境影响结论</b></p> <p>由上述废气源强分析可知，本项目破碎、造粒、烘干、一级筛分、二级筛分等工序产生的颗粒物、二氧化硫和氮氧化物采取有效的废气治理措施处理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求；在造粒生产过程中，产生的氨气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1二级新改扩建厂界限值。</p> <p>根据现状环境调查情况，项目评价区域现状大气环境均满足相关大气环境质量标准要求，且属于达标区，本项目的建设对周边大气环境质量影响不大，在环境空气可接受范围内，不会导致项目区域环境空气功能的改变。</p>			
<p><b>(8) 监测计划</b></p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 磷肥、钾肥、复混肥料、有机肥料和微生物肥料工业》(HJ864.2-2018)，项目废气自行监测计划见表48。</p> <p><b>2、废水</b></p> <p><b>(1) 废水源强分析</b></p>			

根据工程分析,员工生活污水排放量为  $1.8\text{m}^3/\text{d}$ ( $540\text{m}^3/\text{a}$ ), 主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、和 NH<sub>3</sub>-N 等。各污染物浓度参考《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材——社会区域类环境影响评价》(2012 版)中的生活污水水质浓度确定, 产生浓度分别为 350mg/L、250mg/L、250mg/L、35mg/L。

参考《村镇生活污染防治最佳可行技术指南(试行)》(HJ-BAT-9), 三格式化粪池对各种水污染物的处理效率分别为 COD45%、BOD<sub>5</sub>30%、SS65%、NH<sub>3</sub>-N5%, 生活污水经化粪池处理前后各种水污染物浓度变化情况如下表所示。

**表 40 营运期生活污水污染物处理前后浓度变化情况一览表**

废水量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	污染物		pH 值	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N
540	处理前	产生浓度 (mg/L)	6~9	350	250	250	35
		产生量 (t/a)	—	0.19	0.14	0.14	0.02
	处理措施		三级化粪池				
	处理后	排放浓度 (mg/L)	6~9	192.5	175	87.5	33.25
		排放量 (t/a)	—	0.10	0.09	0.05	0.02
	GB8978-1996 三级标准		6~9	500	300	400	45*

\*项目生活污水经化粪池处理后进入新兴工业园污水处理厂进一步处理。新兴工业园污水处理厂属于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中“采用二级处理”的污水处理厂, 本项目污水参照执行该标准中 B 级限值。

由上表可知, 项目生活污水经处理后其中的污染物排放量达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。

## (2) 依托污水处理厂的环境可行性评价

### ①新兴污水处理厂概况

根据《新兴污水二期改扩建工程环境影响报告书》(广西博环环境咨询服务有限公司, 2024 年 1 月), 新兴污水处理厂位于柳州市迎宾路, 一期工程于 2007 年 12 月开工, 2008 年 7 月投入试生产, 污水处理规模 0.5 万  $\text{m}^3/\text{d}$ , 污水处理工艺采用“A/O+生物硅藻土固化工艺”, 处理后出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级排放 B 标准, 排水去向是沿着迎宾路污水管, 进入柳石路污水干管由南往北方向, 在响水河大桥村大桥处排入响水河, 最终排入柳江。一期工程于 2008 年 12 月通过原柳州市环境保护局的竣工环境保护验收(柳环验字(2008)110 号)。

由于新兴工业园区企业逐渐发展壮大，加上四方片区的开发，入园企业的逐步建成投产，原污水日处理量为 5000 吨的污水处理厂已满负荷运行。为了保护工业园周围环境，提高居民的生活环保质量，实现工业区经济可持续发展，柳州新兴投资开发有限公司启动了新兴污水处理厂二期工程的建设。在新兴污水处理厂一期工程北面扩建一座日处理 30000 吨的污水处理厂，分两期建设，每期日处理污水 1.5 万吨。二期工程（首期）采用“格栅+旋流沉淀池+水解酸化池+改良型卡鲁赛尔式氧化沟+二沉池+紫外线消毒”污水处理工艺，设计进水水质 CODcr、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N 的浓度分别为 500mg/L、300mg/L、400mg/L、35mg/L，污水处理后排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放 B 级标准，二期工程（首期）处理尾水与一期工程污水一同排入响水河。新兴污水处理厂二期（首期）工程已于 2015 年 3 月开始动工建设，于 2015 年下半年建成一条 1.5 万 m<sup>3</sup>/d 处理生产线并投入使用，二期（首期）工程于 2016 年 8 月通过原柳江县环境保护局的竣工环境保护验收（江环验字〔2016〕19 号）。考虑到当时新兴污水处理厂实际日处理污水量仅为 8000 吨，二期工程（首期）已能满足废水处理要求，固将一期工程停用。

新兴污水处理厂二期改扩建工程于 2024 年 2 月 26 日取得柳州市行政审批局下发的《关于新兴污水处理厂二期改扩建工程环境影响报告书的批复》（〔2024〕15 号），新增污水处理规模为 1.5 万 m<sup>3</sup>/d，项目建成后新兴污水处理厂全厂处理规模为 3.0 万 m<sup>3</sup>/d，废水处理工艺全部为“格栅+旋流沉淀池+水解酸化池+改良型卡鲁赛尔式氧化沟+二沉池+斜管沉淀池+反硝化深床滤池+紫外线消毒”，处理达标后排污柳江。

## （2）排水量可行性分析

新兴污水处理厂二期工程（首期）废水处理规模为 1.5 万 m<sup>3</sup>/d，二期改扩建工程建成后新增 1.5 万 m<sup>3</sup>/d。根据《新兴污水处理厂二期改扩建工程环境影响报告书》中关于新兴污水处理厂现状出水口流量月平均值及负荷情况统计数据，2023 年 1 月～2023 年 12 月出水口流量平均值为 9313m<sup>3</sup>/d，平均负荷 62.09%。新兴污水处理厂现状处理规模仍有约 5600m<sup>3</sup>/d 的余量。本项目运营期废水排放量为 0.72m<sup>3</sup>/d，仅占新兴污水处理厂现状处理规模余量的 0.013%，对新兴污水处理厂二期改扩建工程的影

响也有限。因此，项目产生的废水量在新兴污水处理厂的处理能力和范围之内，排入新兴污水处理厂处理是可行的，不会对污水处理厂增加运行压力。

### (3) 监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 磷肥、钾肥、复混肥料、有机肥料和微生物肥料工业》(HJ864.2-2018)，项目废水自行监测计划见表 48。

## 3、噪声

### (1) 噪声产生和排放情况

项目运营期噪声污染主要来自于生产过程中各种设备和设施的运行噪音，采用隔声、减振等综合治理措施，达到隔声降噪的效果，参考《污染源源强核算技术指南化肥工业》(HJ 994—2018)及建设单位提供的设计资料等，项目运营期主要噪声源情况详见下表：

表 41 项目运营期主要噪声源情况

序号	设备名称	位置	源强/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声		运行时段
					X	Y	Z				声压级/dB(A)	建筑物外距离/m	
1	预混搅拌机	生产车间	80	基础减振、建筑隔声	145.29	124.46	1	1	80	16	64	1	7:00-15:00, 15:00-23:00
2	立式破碎机		90		144.81	155.77	1	1	90	16	74	1	
3	破碎机		90		153.01	115.29	1	1	90	16	74	1	
4	滚筒造粒机		90		144.32	106.08	1	1	90	16	74	1	
5	生物质颗粒燃烧器		75		153.06	106.57	1	1	75	16	59	1	
6	烘干引风机		90		153.06	99.29	1	1	90	16	74	1	
7	烘干机		90		145.29	98.81	1	1	90	16	74	1	
8	冷却机		90		146.26	91.05	1	1	90	16	74	1	
9	冷却引风机		90		153.54	91.05	1	1	90	16	74	1	
10	一级滚筒筛		85		145.29	81.83	1	1	85	16	69	1	
11	二级滚筒筛		85		152.09	81.83	1	1	85	16	69	1	
12	包膜机		85		145.29	72.61	1	1	85	16	69	1	
13	螺杆空压机		105		152.09	72.62	1	1	105	16	89	1	

14	自动缝包机		80		145.78	62.91	1	1	80	16	64	1	
15	机械手码垛机		75		152.09	62.42	1	1	75	16	59	1	

## (2) 声环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 的技术要求, 导则推荐模式如下:

### A. 预测模式

#### a. 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

室外的倍频带声压级近似计算公式:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中:  $L_{p1}$ ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或A声级, dB;

$L_{p2}$ ——靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或A声级, dB;

$TL$ ——隔墙(或窗户)倍频带或A声级的隔声量, dB。

计算某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级或A声级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:  $Q$ ——指向性因数, 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时,  $Q=1$ , 当放在一面墙的中心时,  $Q=2$ ; 当放在两面墙夹角处时,  $Q=4$ , 当放在三面墙夹角处时,  $Q=8$ ;

$R$ ——房间常数,  $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ,  $S$ 为房间内表面积,  $m^2$ ,  $\alpha$ 为平均吸声系数;

$r$ ——声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

再计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$$

式中:  $L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级, dB;

$L_{plij}$ ——室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级, dB;

$N$ ——室内声源总数。

### b. 室外声源

计算某个声源在预测点的倍频带声压级:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L$$

式中:  $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置  $r_0$  处的声压级, dB;

$r$ ——预测点距声源的距离, m;

$r_0$ ——参考位置距声源的距离, m;

$\Delta L$ ——各种因素引起的衰减量。

c. 各声源在预测点产生的合成声级采用以下计算公式:

$$L_{eq} = 10\lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中:  $L_{eq}$ ——预测点的噪声预测值, dB;

$L_{eqg}$ ——项目噪声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

$L_{eqb}$ ——预测点的噪声背景值, dB。

## B. 预测结果

项目机械设备的噪声在不同厂界处的贡献值预测结果见下表。

**表 42 厂界噪声预测结果一览表**

序号	预测点	贡献值 dB(A)	标准值 dB(A)		达标情况
			昼间	夜间	
1	东面厂界	43.2			达标
2	南面厂界	41.0			达标
3	西面厂界	41.6			达标
4	北面厂界	43.9			达标

由于由上表可知, 项目四面厂界噪声预测结果可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的 2 类标准, 项目运营期产生的噪声对周边声环境影响可以接受。

## (3) 监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 磷肥、钾肥、复混肥料、有机肥料和微生物肥料工业》(HJ864.2-2018), 项目噪声自行监测计划见表 48。

## 4、固体废物产污分析

### (1) 固体废物产生量及处置方式

#### A. 一般固体废物

##### a. 一般工业固体废物

①除尘收集粉尘

项目破碎粉尘、造粒废气、一级筛分废气、二级筛分废气、烘干废气经除尘器处理，收集下来的物料粉尘量约为 1018.40t/a，用作原材料回用于生产，属于《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）第 6.1 条“b)不经过贮存或堆积过程，而在现场直接返回到原生产过程或返回其产生过程的物质”，不属于固体废物。

②废包装袋

本项目原辅料倒出后产生废旧编织袋等包装材料，废物代码为 900-099-S59。根据现有工程实际运行情况，废包装袋产生系数约为 0.012kg/t-原料，项目通过包装袋盛装的原料量约为 100000t/a，则废包装袋的产生量约为 1.2t/a，定期出售给废品收购商。

b.生活垃圾

本项目员工 40 人，无人住厂，年工作日 300 天，不住厂生活垃圾产生量按 0.5kg/人 d，则生活垃圾产生量为 0.02t/d（6t/a）。生活垃圾经集中收集后交由环卫部门清运处理。

本项目改建新增固体废物产生和处理情况详见下表：

表 43 项目新增固体废物产生和处理情况一览表

序号	名称	废物属性	产生环节	形态	主要成分	产生量 (t/a)	处置方式
1	除尘收集粉尘	一般工业固体废物	破碎、造粒、一级筛分、二级筛分、烘干	固	颗粒物	1018.40	经过收集后，可回收部分定期外售处理，不能回收部分交由环卫部门处理
2	废包装袋		原料接收	固	纤维	1.2	经过收集后暂存于一般工业固废暂存区，定期外售处理
3	生活垃圾	/	员工工作和生活	固	纸、果皮、塑料等	6	集中收集后交由环卫部门清运处理

B.危险废物

项目实验检测操作过程中会有化验废液产生，包括实验过程中废液和化验室清洗废水，化验废液的产生量约为 300ml/a。化验废液属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中危废编号为 HW49（900-047-49），化验废液滴定中和后用密闭溶液桶盛装，暂存于危废暂存间，委托有资质单位定期进行处置。

表 44 危险废物汇总一栏表

名称	类别	代码	产生量 (ml/a)	产生 工序 及装置	形 态	有害 成分	产废 周期	危险 特性	污染防治措施
化验 废液	HW49 其他废物	900- 047-49	300	化验	液	无机 废液	1 年	T,C, I,R	暂存于危险废物暂存间, 委 托有资质单位定期进行处置

营运期产生的一般固废去向明确、合理、安全, 不会造成二次污染, 一般工业固体废物可实现“资源化、无害化”目标, 临时储存设施均符合防渗漏、防雨淋、防扬尘要求, 项目营运期一般固废对环境影响不大。项目所在地及周边城市均有可处理项目危险废物类别经营许可证单位分布, 项目运营后建设单位可根据实际情况委托有危险废物处置资质单位进行对项目危险废物进行处置, 项目危险废物有处可去, 并得到合理、有效的处置。

## (2) 固体废物环境管理要求

### ①一般工业固体废物临时贮存设施环境管理要求

项目临时贮存一般工业固体废物的暂存设施应做好防渗漏、防雨淋、防扬尘措施, 具体建设要求为: 地基满足承载负荷要求; 地面应用高标号水泥固化, 并采取一定的防渗措施, 防渗层的厚度相当于渗透系数  $1.0 \times 10^{-7}$  cm/s 和厚度 1.5mm 的高密度聚乙烯膜的防渗性能; 暂存设施周边设置导流沟, 避免雨水进入; 构筑挡墙等设施, 防止固废和滤液流失; 按《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995) 修改单规定设置环境保护图形标志。

临时贮存管理上还需做到: 禁止生活垃圾混入; 建立检查维护制度, 定期检查维护导流沟等设施, 发现有损坏可能或异常, 应及时采取必要措施, 以保障正常运行; 按《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995) 修改单规定进行检查和维护; 暂存间由专人管理, 做好一般固体废物名称、来源、数量、入库日期、存放位置、出库日期、接收单位等记录, 并填写交接记录, 由入库、管理人、出库人签字, 防止一般固废流失; 建立工业固体废物管理台账, 如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息, 详细记录在案, 长期保存, 供随时查阅, 实现工业固体废物可追溯、可查询。

### ②危险废物临时贮存设施环境管理要求

项目危险废物管理严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。根据项目设计资料，项目危险废物暂存间基本情况如下：

表 45 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

储存设施名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危险废物暂存间	化验废液	HW49 其他废物	900-047-49	1#原料车间	4m <sup>2</sup>	隔离贮存	6t	<1 年

项目危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设，项目危险废物得到妥善暂存、外运。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求建设，设计如下：

A.根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

B.地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于  $10^{-7}$ cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于  $10^{-10}$ cm/s），或其他防渗性能等效的材料。同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

C.容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。容器和包装物外表面应保持清洁。

D.危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。应定期检查

危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。

E.贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。

## 5、地下水、土壤

### （1）污染途径分析

#### ①生活污水的渗漏对地下水、土壤环境的影响

本项目地下水环境的保护应以化粪池防渗等主动性措施为主要保护手段，使污染源的渗漏达到最小程度。经采取分区防渗的治理措施处理后，可防止项目产生的生活污水渗入地下污染项目所在地区地下水环境质量。经过防渗处理措施后，项目生活污水对项目所在地区地下水环境质量影响可接受。

#### ②固体废物对地下水、土壤环境的影响

本项目固体废物均得到妥善的处理处置，暂存设施按相关要求建设，本项目固废对土壤和地下水的影响是极小的，不会改变该地区地下水和土壤质量类别。

### （2）防控措施

为了有效减小项目对地下水及土壤的影响，建设单位应主要从防渗角度完善环境保护措施，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。重点污染防治区主要包括危废暂存间等区域；一般污染防治区主要包括生产主车间区域；简单防渗区主要是指综合楼等。各分区可参照《环境影响评价技术导则 地下水环境（HJ610-2016）》防渗要求。

## 6、生态环境

本项目占地范围内无生态环境保护目标，对周边生态环境影响较小。

## 7、环境风险分析

### (1) 主要危险物质及分布

项目涉及的风险物质为实验室主要原辅材料的稀硫酸（含量 37%）、硫酸、硝酸、丙酮、邻苯二甲酸二丁脂，以最不利情况考虑，按储存生产所需全部种类原辅料情况分析，经计算，硫酸最大存在量为 0.0023t，硝酸最大存在量为 0.0035t，丙酮最大存在量为 0.0020t，邻苯二甲酸二丁脂最大存在量为 0.00052t，对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018)附录 B.1“突发环境事件风险物质及临界量表”，本项目中硫酸、硝酸、丙酮、邻苯二甲酸二丁脂均属于风险物质，本项目危险物质贮存情况详见下表：

表 46 危险物质数量与临界量比值

序号	物质名称	CAS 号	最大存在量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1	稀硫酸（含量 37%）	7664-93-9	0.05	10	0.005
2	硫酸		0.0023	10	0.00023
3	硝酸	7697-37-2	0.0035	7.5	0.00047
4	丙酮	67-64-1	0.0020	10	0.00020
5	邻苯二甲酸二丁脂	84-74-2	0.00052	10	0.000052
项目 Q 值 $\Sigma$					0.0060

综上所述，Q 值为 0.0060，Q 小于 1，项目环境风险潜势为 I，可开展简单分析。

表 47 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	广西农垦新兴农场有限公司 10 万吨/年复合肥技改项目				
建设地点	广西壮族自治区柳州市柳江区柳石路迎宾路口				
地理坐标	经度	东经 109 度 25 分 31.211 秒	纬度	北纬 24 度 12 分 25.046 秒	
主要危险物质及分布	化验室：稀硫酸（含量 37%）、硫酸、硝酸、丙酮、邻苯二甲酸二丁脂 危废暂存间：化验废液				
环境影响途径及危害后果	火灾次生消防废水处置不当进入园区雨污水管网进而进入周边地表水体；泄漏事件处置不当导致危险物质进入周边水环境，从而造成地表水、地下水污染。				
风险防范措施要求	制定风险事故应急预案，贮存区域配备完好的应急盛装桶（容器）和橡胶手套、防护眼镜等劳保用品，发现容器泄漏后立即更换容器，并收集撒漏的物料。				

项目严格按照规范操作实验，严格管理仓库，可减小风险事故的发生概率。在发生环境风险事故时，建设单位立即响应环境风险应急预案，采取有效的风险防范措施，控制事态扩大，项目环境风险在可控范围内。

## （2）环境风险防范措施及应急要求

### ①环境风险防范措施

根据造成风险事故发生的条件，风险事故类型主要分为腐蚀、火灾、操作人员烧伤：

A.危险化学试剂的使用要备案登记，明确试剂的使用量、使用时间、使用人、用途等；

B.规范设置专用实验药品库房，实验药品储存在阴凉、通风、干燥处，防止日晒，隔绝火种及热源，配备必须的灭火防火器具；

C.规范项目各种化学试剂及化学品的储存，设置化学药剂柜存储化学试剂，并安装空调保持室内通风恒温，化学品库房应当通风、防晒、防潮、防雷、防静电、防腐、防泄漏；

D.提高操作、管理人员的业务素质，加强其岗位培训；操作人员岗位培训合格者方可进行上岗，避免因实验操作失误发生风险；

E.时刻与项目附近敏感点保持通讯畅通，如发生火灾或爆炸等事故，确保及时通知并在 5min 中内撤离。

F.废弃实验废液应集中收集，禁止随手丢弃。

### ②应急措施

为了有效地处理风险事故，环评提出以下应急处置措施。

#### A.有机溶剂中毒的急救方法：

皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤；

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗，就医；

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医；

食入：饮足量温水，催吐，用清水洗胃，就医。

B.有机溶剂如发生容器破裂、泄漏等小量事故时，应速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离严格限制出入。切断火源。建议处理人员戴穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道用砂土或其它不燃材料吸附或

吸收。也可以用大量水冲洗，用水稀释后，废液收集送至有危险废物经营许可证的资质单位集中处置，不得随意倾倒。

C. 有机溶剂消防措施：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

### （3）风险应急预案

建设单位应根据《建设项目环境风险评价技术导则》和国家安全生产监督管理局下发的《关于印发[危险化学品事故应急救援预案编制导则]（单位版）的通知》中的规定，制定完善的应急预案。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，企业突发环境事件应急预案备案要求如下：

①开展环境风险评估和应急资源调查。环境风险评估包括但不限于：

分析各类事故衍化规律、自然灾害影响程度，识别环境危害因素，分析与周边可能受影响的居民、单位、区域环境的关系，构建突发环境事件及其后果情景，确定环境风险等级。应急资源调查包括但不限于：调查企业第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资，场所等应急资源状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况。

②编制环境应急预案。按照标准规范要求，合理选择类别，确定内容，重点说明可能的突发环境事件情景下需要采取的处置措施，向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式向环境保护主管部门和有关部门报告的内容与方式，以及与政府预案的衔接方式，形成环境应急预案。

本项目严格落实风险管理措施后，可将风险发生的概率和影响后果降低到最低限度。

## 8、污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 磷肥、钾肥、复混肥料、有机肥料和微生物肥料》（HJ1088-2020），项目改建后新增污染源监测计划见下表：

表 48 项目污染源监测计划

监测要素	监测点位	监测指标	监测频率	监测时段	执行排放标准
废气	DA001	氨	1 次/季度	正常工况	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 中的标准限值
		颗粒物	自动监测		《大气污染物综合排放标准》

		NO <sub>x</sub>	1 次/月		(GB16297-1996) 表 2 中二级排放限值。
厂界		颗粒物	1 次/季度	正常工况	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 2 中的标准限值
		氨			《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的 2 类标准
噪声	四面厂界外 1m	等效 A 声级	1 次/季度	正常工况	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的 2 类标准

## 9、改建前后污染物排放量“三本账”核算

项目建成后，污染物三本账核算结果汇总见下表：

表 49 改建前后全厂污染物排放量“三本账”核算表

污染物种类	主要污染物	现有工程排放量(t/a)	改建项目排放量(t/a)	“以新带老”削减量(t/a)	改建完成后排放量(t/a)	增减量(t/a)
废气	颗粒物	1.13	12.29	1.13	12.29	+11.16
	氨气	0	0.25	0	0.25	+0.25
	二氧化硫	0	2.06	0	2.06	+2.06
	氮氧化物	0	1.40	0	1.40	+1.40
废水	废水量(m <sup>3</sup> /a)	1242	540	1242	540	-1116
	化学需氧量	0.24	0.10	0.24	0.10	-0.14
	五日生化需氧量	0.22	0.09	0.22	0.09	-0.13
	悬浮物	0.11	0.05	0.11	0.05	-0.10
	氨氮	0.04	0.02	0.04	0.02	-0.02
固体废物	一般工业固体废物	0.12	1.2	0.12	1.2	+1.08
	生活垃圾	6.90	6	6.90	6	-0.90
	化验废液	0	300ml/a	0	300ml/a	+300ml/a

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	氨气	“旋风+1#布袋+喷淋塔”装置+25m 高的排气筒	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)
		颗粒物		
		SO <sub>2</sub>		
		NO <sub>x</sub>		
	上料混合(无组织排放)	颗粒物	2#布袋除尘器	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
地表水环境	生活污水	pH 值、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	三级化粪池处理后通过市政污水管网排入新兴工业园污水处理厂，处理达标后排入响水河，最终排入柳江	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准
声环境	生产设备	噪声	基础减振、建筑隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目废包装袋等可回收的部分交由物资回收单位回收，不能回收部分交由环卫部门处理；除尘收集粉尘集中收集后回用于生产；生活垃圾收集后由环卫部门定期清运处理；化验废液收集后暂存于危险废物暂存间，委托有资质单位定期进行处置。			
土壤及地下水污染防治措施	厂区分区防渗。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	项目采取建筑与设备防范、火灾事故防范等风险防范和应急措施，并通过各环境要素污染治理措施综合防控，加强日常的生产管理、维护以及巡检，保证设备和设施正常运行，企业内部制定严格的管理条例，			

	<p>并建立安全生产岗位责任制，建立环境风险管理制度，编制突发环境事件应急预案，建立应急救援队伍，储备满足应急需求的应急物资。</p>
其他环境管理要求	<p><b>1、排污许可证申请</b></p> <p>根据《排污许可管理办法》，纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于该名录中“二十一、化学原料和化学制品制造业 26 肥料制造 262（其他）”类别，实行简化管理，本项目建成后，企业应及时开展排污许可变更工作。</p> <p><b>2、竣工环保验收相关手续</b></p> <p>根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中“第一章第四条”，建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照本办法规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。根据第二章第十三条，除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过3个月；需要对该类环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过12个月。验收期限是指自建设项目环境环保设施竣工之日起至建设单位向社会公开验收报告之日止的时间。</p> <p>建设项目竣工后，建设单位应当依据环评文件及其审批意见，编制建设项目环境保护设施竣工验收报告，验收报告编制完成后5个工作日内，建设单位应当通过自己的网站或者其他便于公众知晓的方式，公开验收报告，公示期不得少于20个工作日。验收报告公示期满5个工作日，建设单位应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台填报项目相关信息，并对信息的真实性、准确性和完整性负责。</p>

## 六、结论

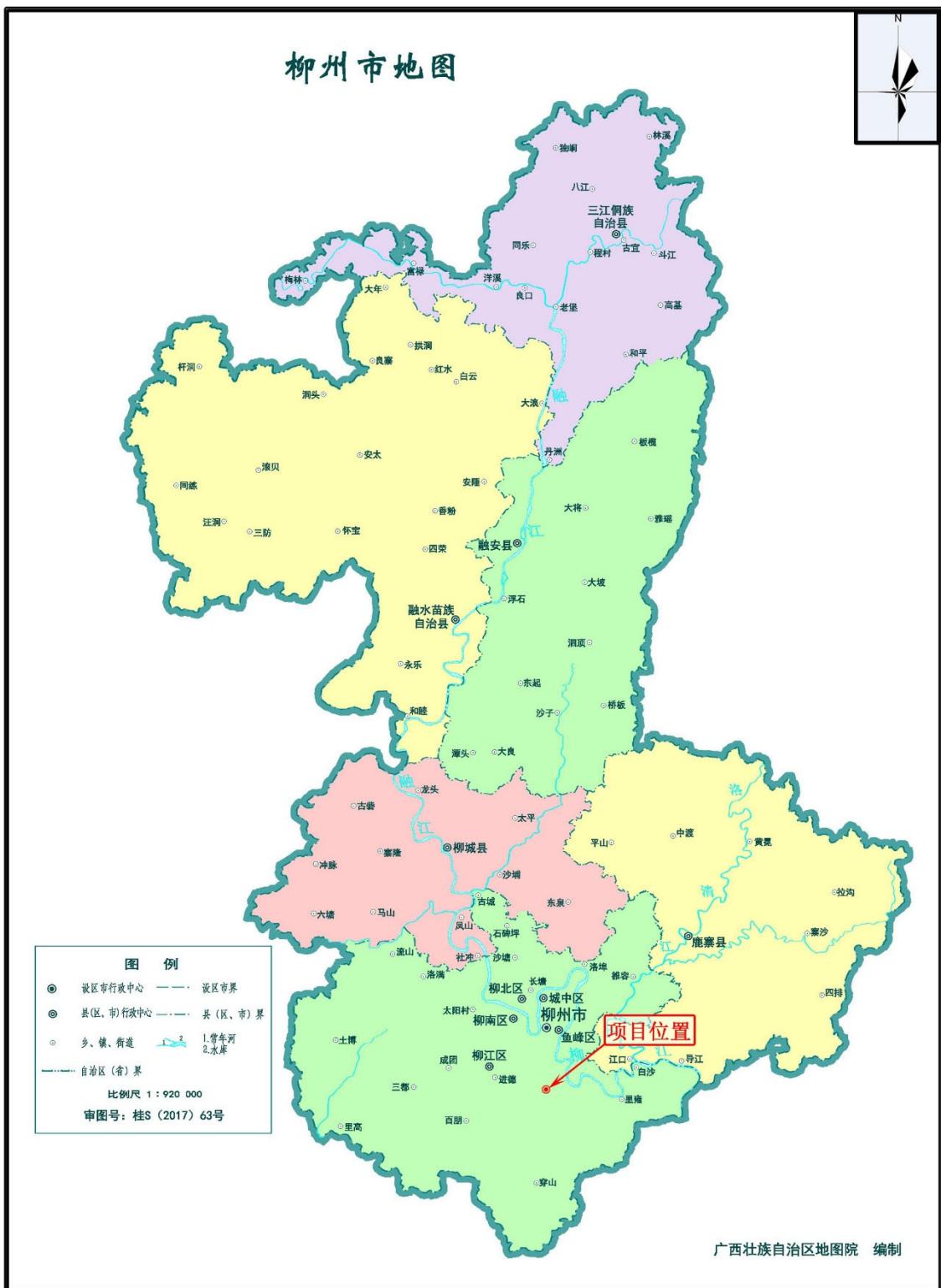
项目在营运过程中，产生的各项污染物及可能产生的环境风险经采取相应的环保措施及风险防范措施后，严格执行环境管理计划，各项污染物排放及处置均能达到国家生态环境保护的要求，环境影响可以接受，环境风险可防可控，不会造成区域环境质量等级下降。从生态环境保护的角度，项目建设可行。

附表

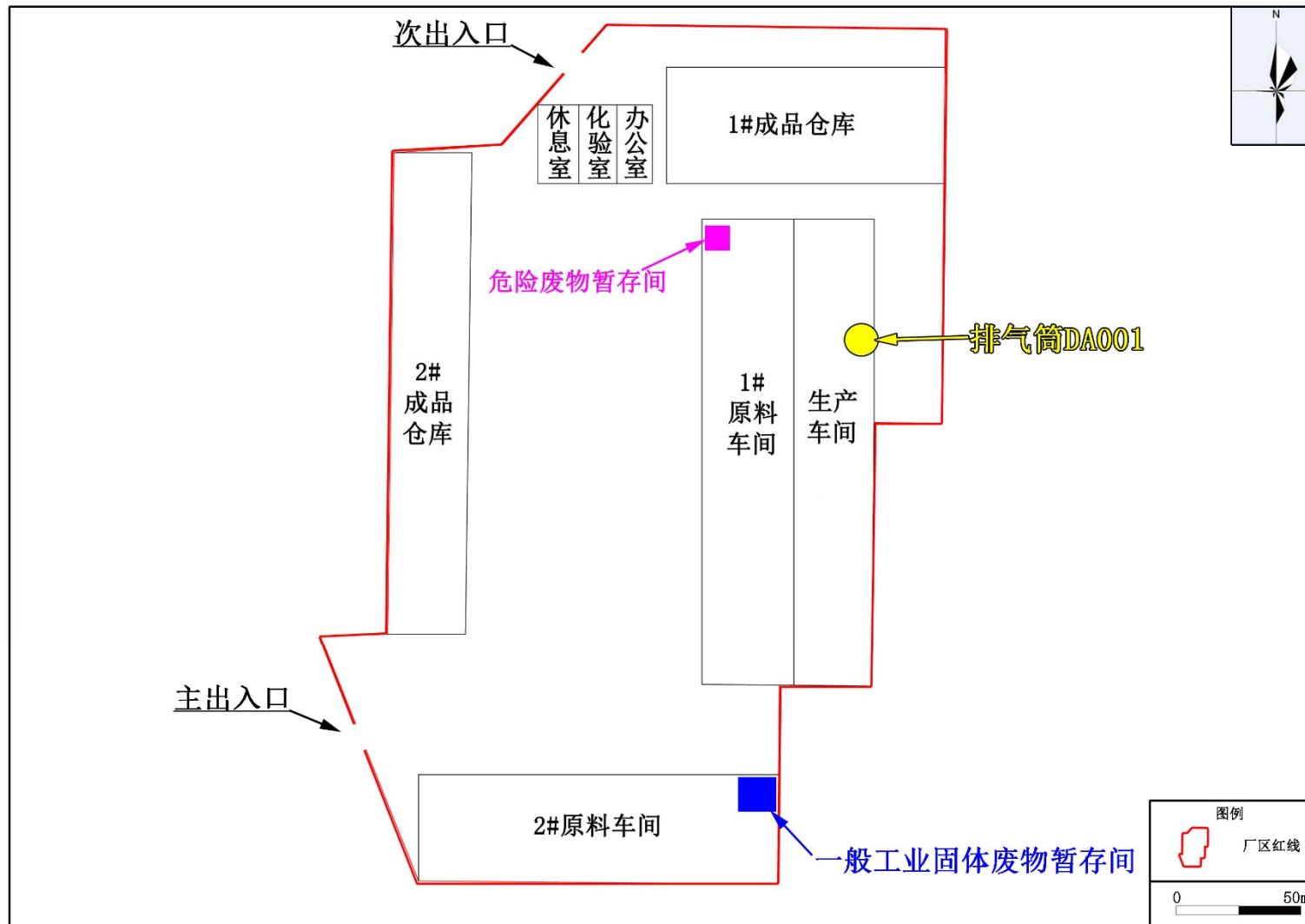
## 建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	1.13t/a	/	/	12.29t/a	1.13t/a	12.29t/a	+11.16t/a	
	氨	/		/	0.25t/a	/	0.25t/a	+0.25t/a	
	二氧化硫	/	/	/	2.06t/a	/	2.06t/a	+2.06t/a	
	氮氧化物	/	/	/	1.40t/a	/	1.40t/a	+1.40t/a	
废水	COD	0.24t/a	/	/	0.10t/a	0.24t/a	0.10t/a	-0.14t/a	
	BOD <sub>5</sub>	0.22t/a	/	/	0.09t/a	0.22t/a	0.09t/a	-0.13t/a	
	SS	0.11t/a	/	/	0.05t/a	0.11t/a	0.05t/a	-0.06t/a	
	NH <sub>3</sub> -N	0.04t/a	/	/	0.02t/a	0.04t/a	0.02t/a	-0.02t/a	
一般工业 固体废物	废包装	0.12t/a	/	/	1.2t/a	/	1.2t/a	+1.08t/a	
生活垃圾	生活垃圾	6.90t/a	/	/	6t/a	6.90t/a	6t/a	-0.9t/a	
危险废物	化验废液	/	/	/	300ml/a	/	300ml/a	+300ml/a	

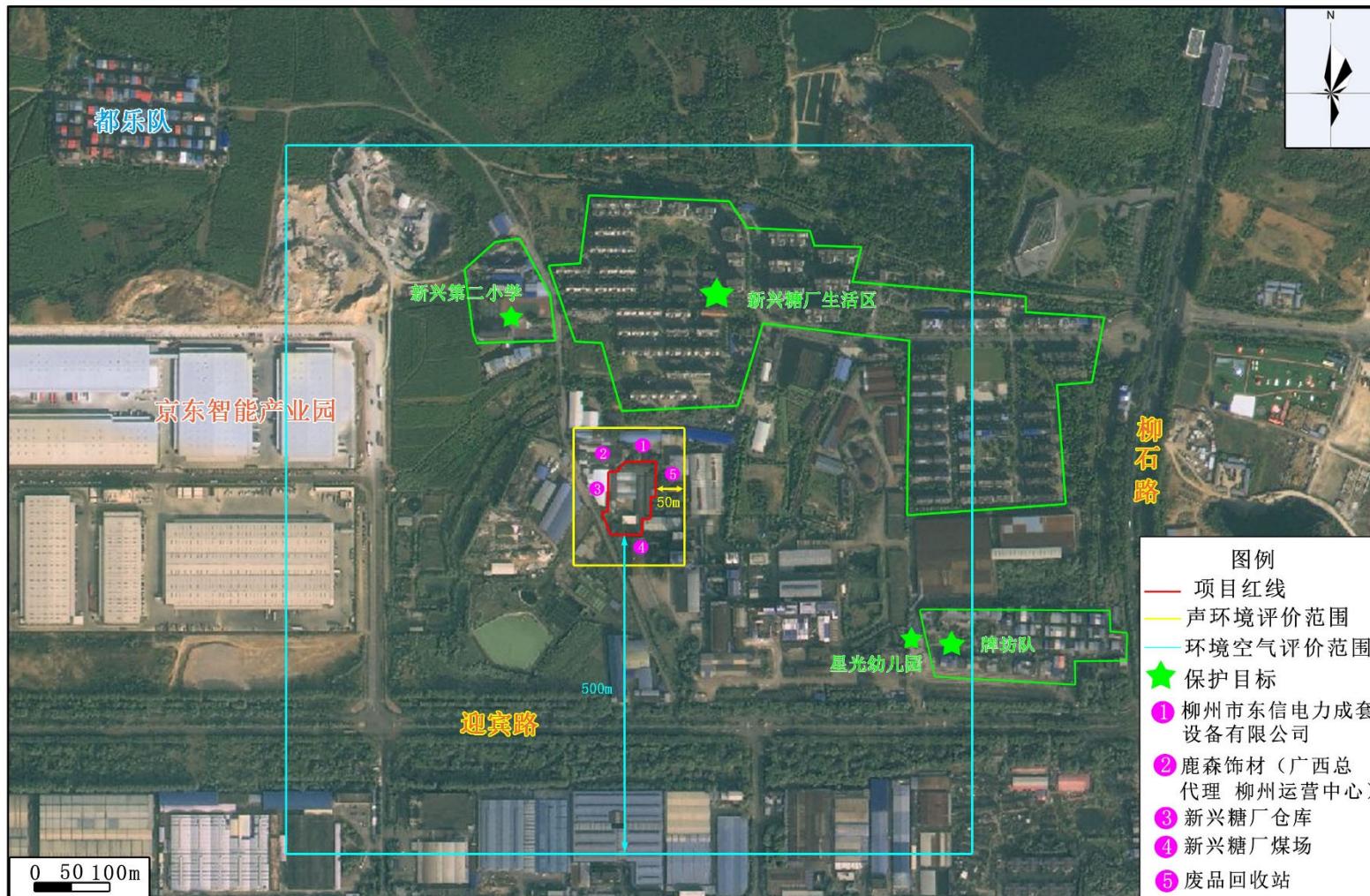
注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



附图1 项目地理位置示意图



附图2 项目总平面布置示意图



附图3 项目周边环境现状概况及环境保护目标分布图



北面  
柳州市东信电力成套设备有限公司



北面 森鹿饰材  
(广西总代理 柳州运营中心)



东面 废品回收站



西面 新兴糖厂仓库



南面 新兴糖厂煤场



项目现状及工程师现场踏勘图

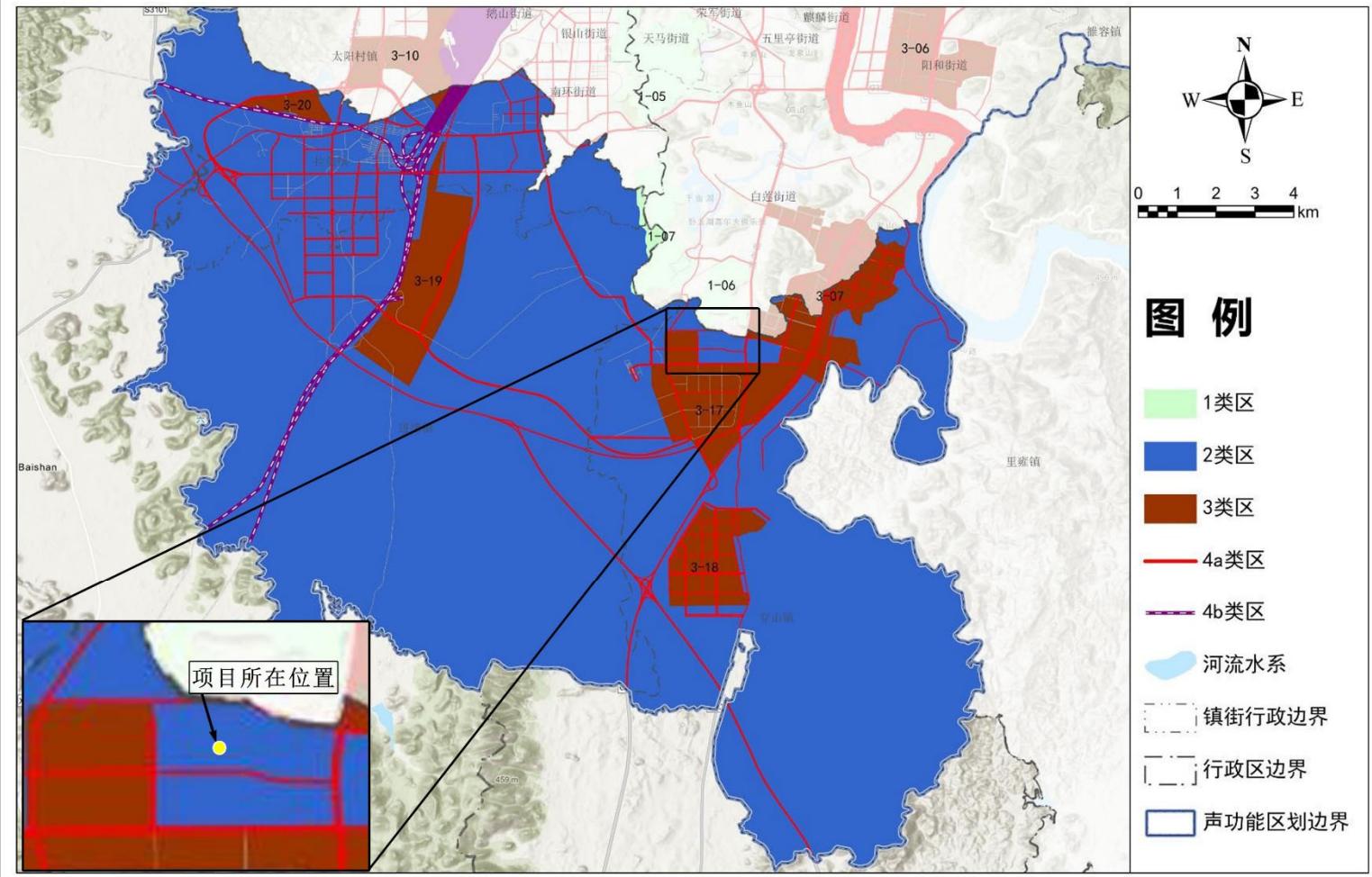
附图4 项目周围环境现状照片图



附图5 项目在柳江新兴工业园都乐片区控制性详细规划土地利用规划图中的位置

## 柳州市城市区域声环境功能区划示意图

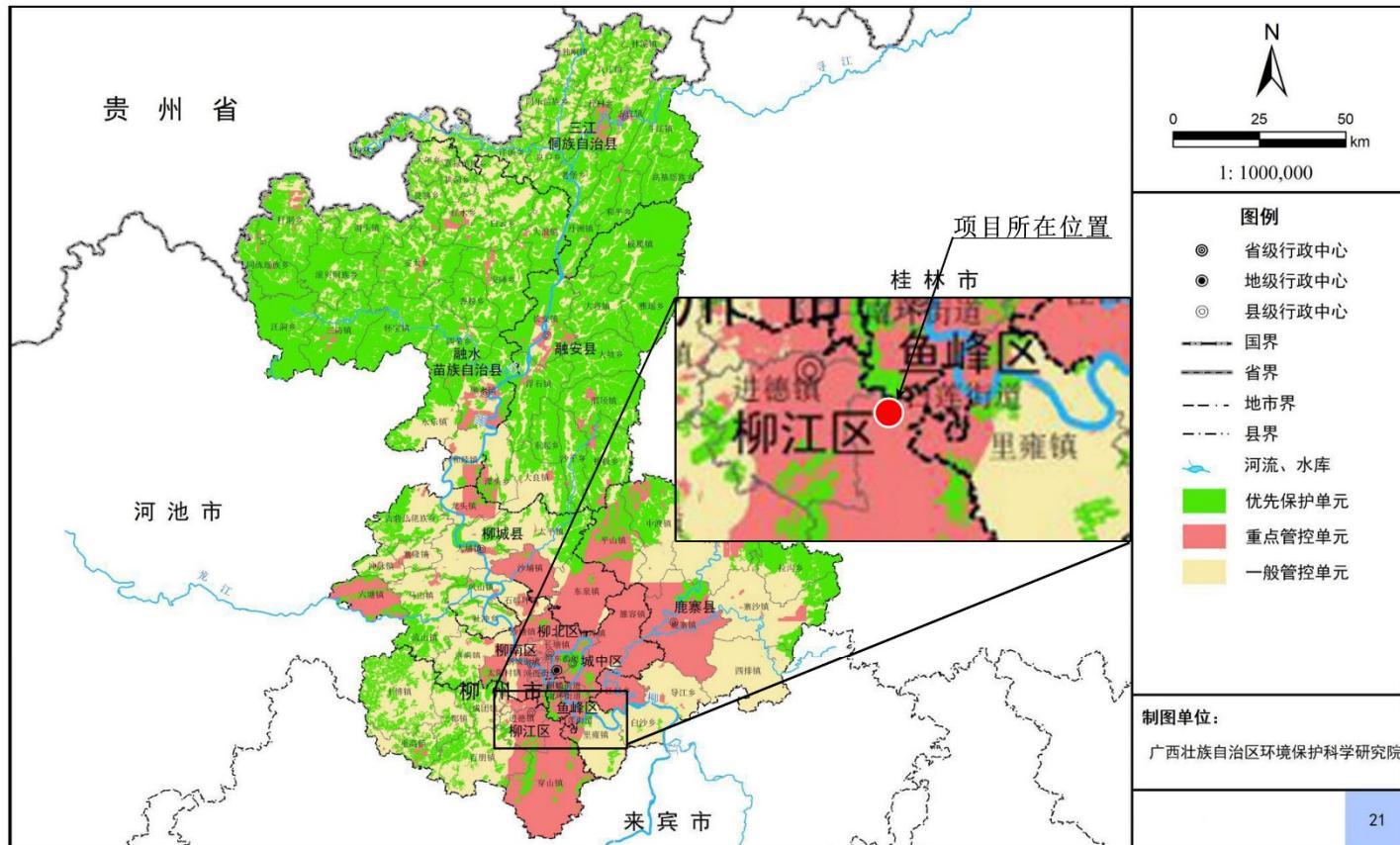
柳江区



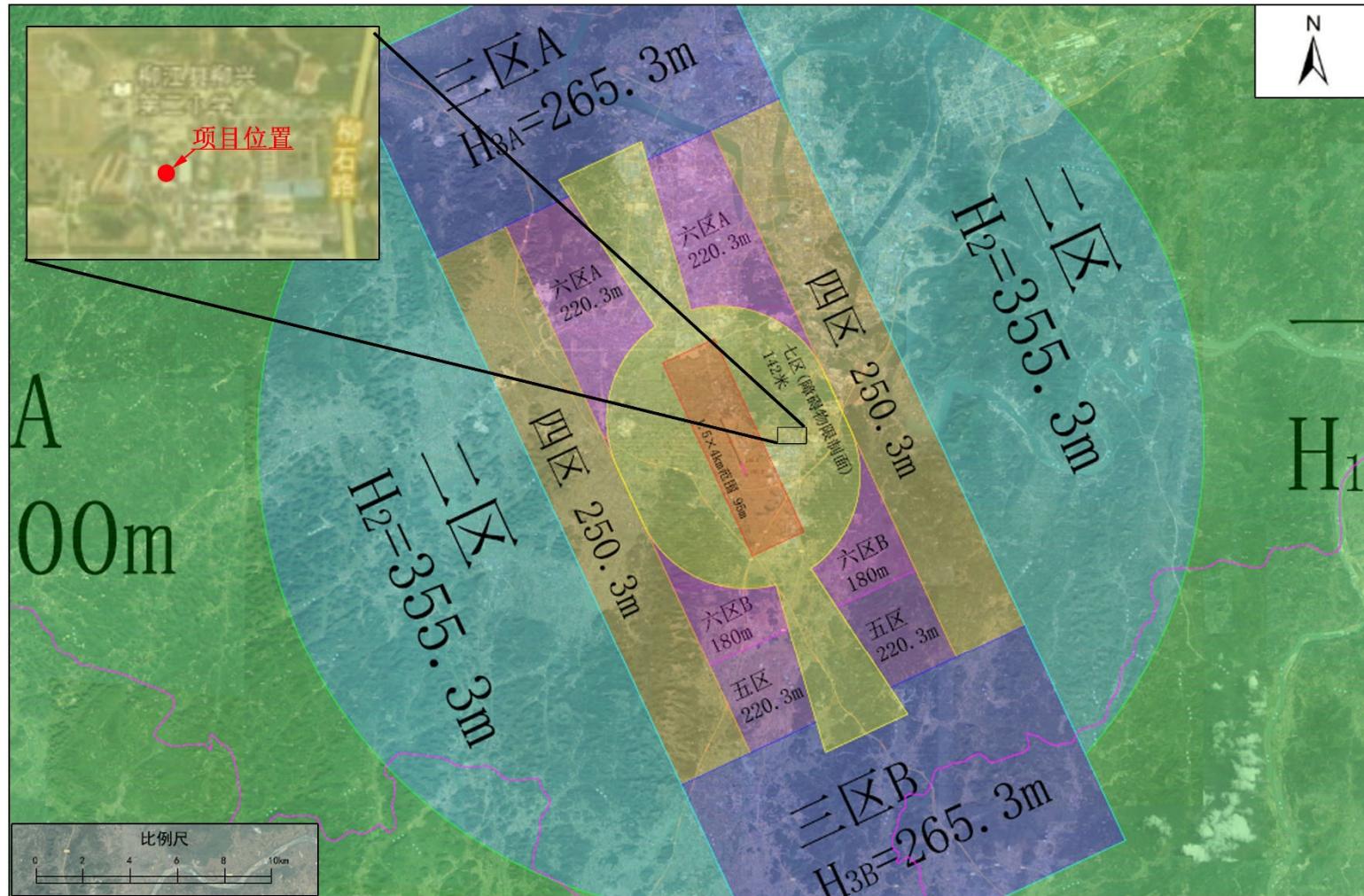
附图7 项目在柳州市声环境功能区划图（柳江区）中的位置示意图

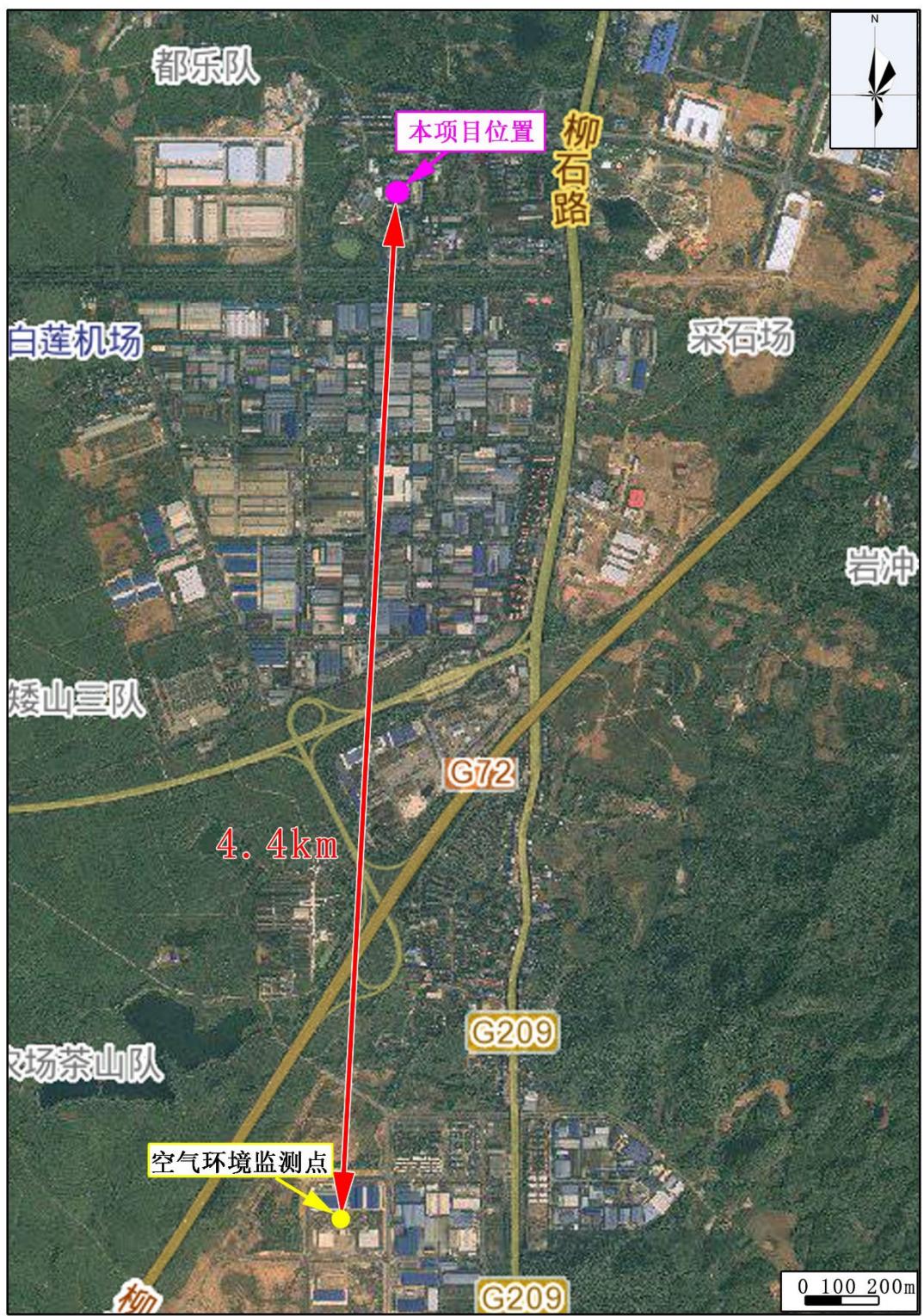


附图7 项目在柳州市城市区域环境空气功能区划中的位置示意图



附图8 项目在柳州市环境分区管控图中的位置关系图





附图10 本项目与引用监测点位的位置关系示意图

附件1

## 委托书

柳州市圣川环保咨询服务有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》有关规定，我公司  
广西黎县新兴农场有限公司10万吨/年复合肥技改项目需要编写环境影响报告表，现委托贵  
单位进行环境影响评价工作。

特此委托

委托单位（公章）：



2025年7月15日

## 附件2 广西壮族自治区投资项目备案证明



(此项目的最终备案结果, 请以“在线平台-项目公示-备案项目公示”中的查询结果为准! 在线平台地址: <http://zxsp.fgw.gxzf.gov.cn/>)

已备案成功

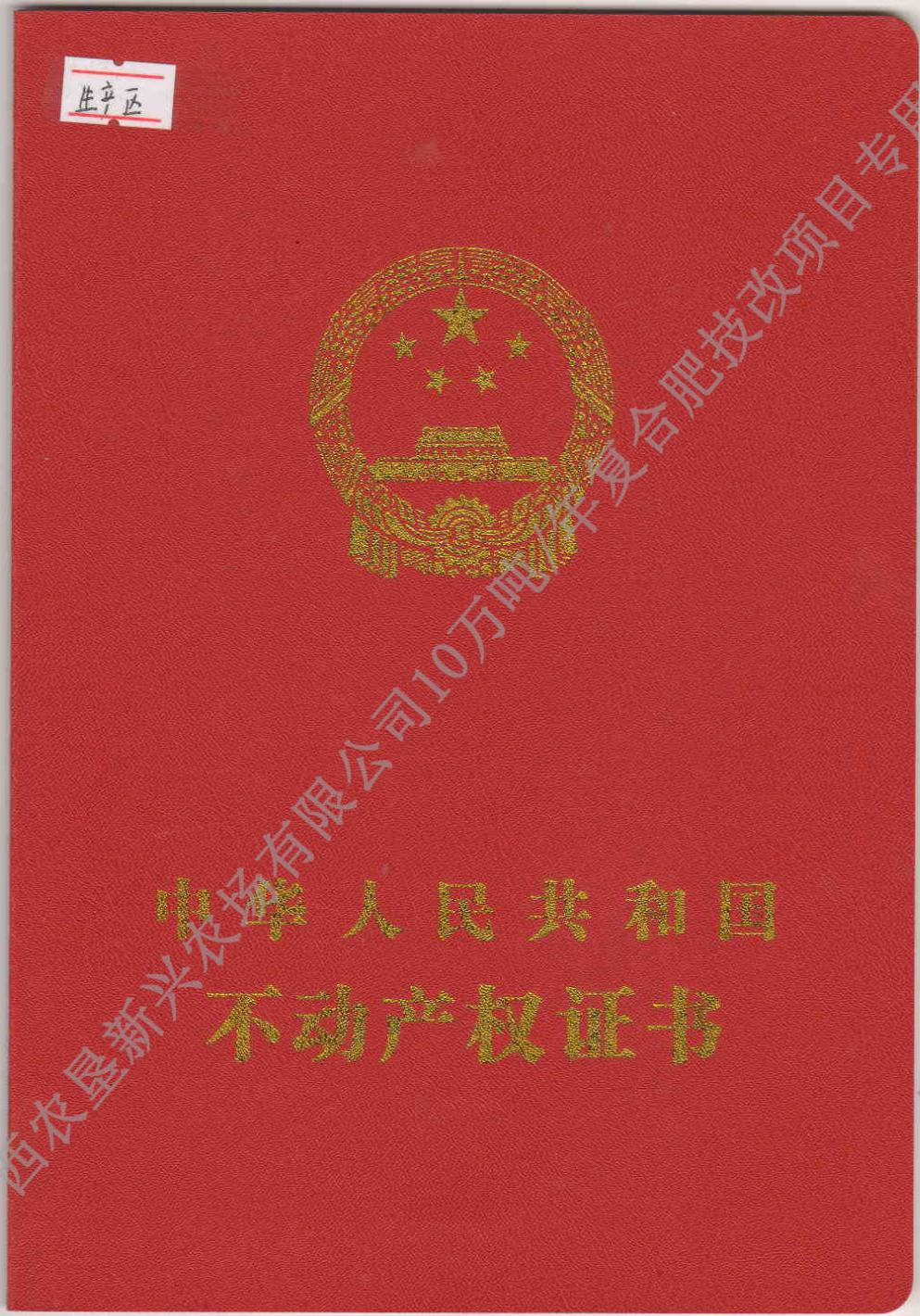
项目代码: 2507-450206-07-02-804439

项目单位情况			
法人单位名称	广西农垦新兴农场有限公司		
组织机构代码	91450221198791302G		
法人代表姓名	黄春华	单位性质	企业
注册资本(万元)	13788.0000		
备案项目情况			
项目名称	广西农垦新兴农场有限公司10万吨/年复合肥技改项目		
国标行业	复混肥料制造		
所属行业	农业		
建设性质	其他		
建设地点	广西壮族自治区:柳州市_柳江区		
项目详细地址	柳石路迎宾路口		
建设规模及内容	安装新生产线设备内容包括烘干转股滚筒式造粒机1台(20米~30米长)、破碎机3台、造粒盘1个、全自动电子称1套、自动缝包机1台、输送带4条、转粒筛1套、回头料破碎机1套等。本次技改是在原厂房内更换设备, 不涉及新增用地及建设建筑物		
总投资(万元)	300.0000		
项目产业政策分析及符合 产业政策声明	符合		
进口设备型号和数量		进口设备用汇(万美元)	
拟开工时间(年月)	202410	拟竣工时间(年月)	202508
申报承诺			
<p>1.本单位承诺对备案信息的真实性、合法性负责。 2.本单位将严格按照项目建设程序, 依法合规推进项目建设, 规范项目管理。 3.本单位将严把工程质量、安全关, 建立并落实工程质量、安全生产领导责任制, 加强项目社会稳定风险防范。 4.项目备案后发生较大变更或项目停止建设, 本单位将及时告知原备案机关。 5.本单位定期通过广西投资项目在线审批监管平台报送项目开工、建设进度、竣工的基本信息。 6.本单位知晓并自担项目投资风险。</p>			
备案联系人姓名	朱海斌	联系电话	
联系邮箱		联系地址	

备案机关: 柳州市柳江区工业和信息化局

项目备案日期: 2025-07-21

附件3



根据《中华人民共和国物权法》等法律  
法规，为保护不动产权利人合法权益，对  
不动产权利人申请登记的本证所列不  
动产  
权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



中华人民共和国自然资源部监制

编号 NO 45004043903

桂 ( 2021 ) 柳州市 不动产权第 0060716 号

权利人	广西糖业集团柳兴制糖有限公司
共有情况	单独所有
坐落	柳州市柳江区柳石路迎宾路口
不动产单元号	450221 109603 GB04519 W00000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	289621.16m <sup>2</sup>
使用期限	2006年07月12日起2056年07月11日止
权利其他状况	

附 记

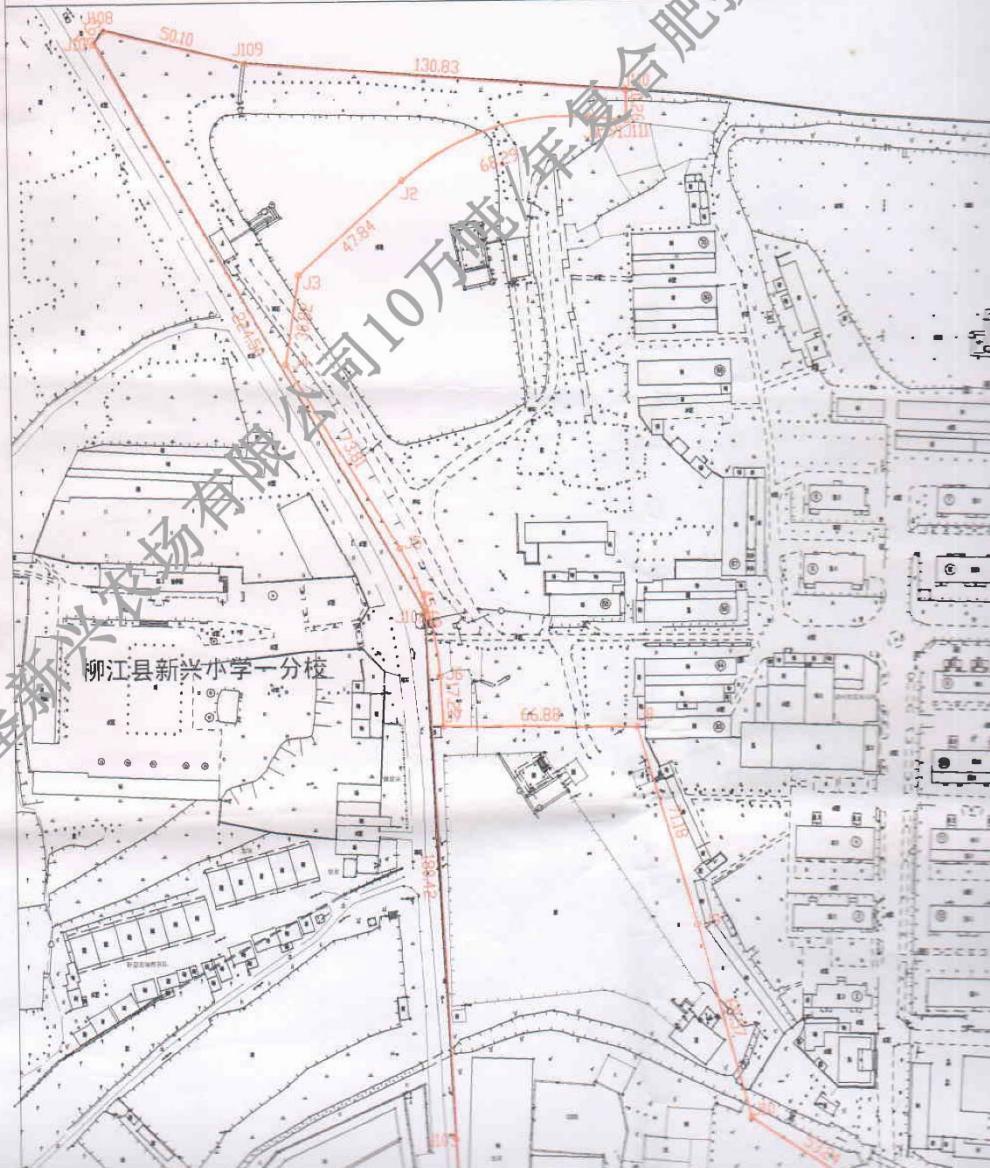
该不动产权更名变更而来。

附图页

市自然资源和规划局  
不动产登记骑缝章(七)  
2011073822

宗地代码:

所在图幅号: 2678.0-491.0



附件4

## 同意使用土地的证明

兹有我司名下拥有不动产权证的土地(不动产权证号:桂(2021)柳州市不动产权第 0060716 号),该不动产坐落于柳州市柳江区柳石路迎宾路口,证载用途为工业用地,证载面积: 289621.16 m<sup>2</sup>。

在上述不动产权证所载土地范围内,有 10 亩土地自 1994 年起由广西农垦新兴有限农场(以下简称“新兴农场公司”)实际使用,用于建设复合肥厂。该 10 亩土地的具体位置为:不动产权证所载土地范围内的蔗渣棚西面、制板场南面。

现新兴农场公司拟对上述复合肥厂进行技术改造,需办理环评等相关行政审批手续。我司特此确认:同意新兴农场公司继续在上述 10 亩土地上开展复合肥厂技改项目及后续相关生产经营活动,且新兴农场公司有权就该技改项目依法办理各项行政审批手续,我司对此无任何异议。在以后的生产经营活动中,若发生安全环保相关的事故,由广西农垦新兴农场有限公司负责处理,与广西糖业集团柳兴制糖有限公司无关。

本证明仅用于新兴农场公司办理复合肥厂相关审批手续之目的,不作为土地权属变更或其他权利设定的依据。

特此证明。

附件 1: 不动产权证(桂(2021)柳州市不动产权第 0060716 号)

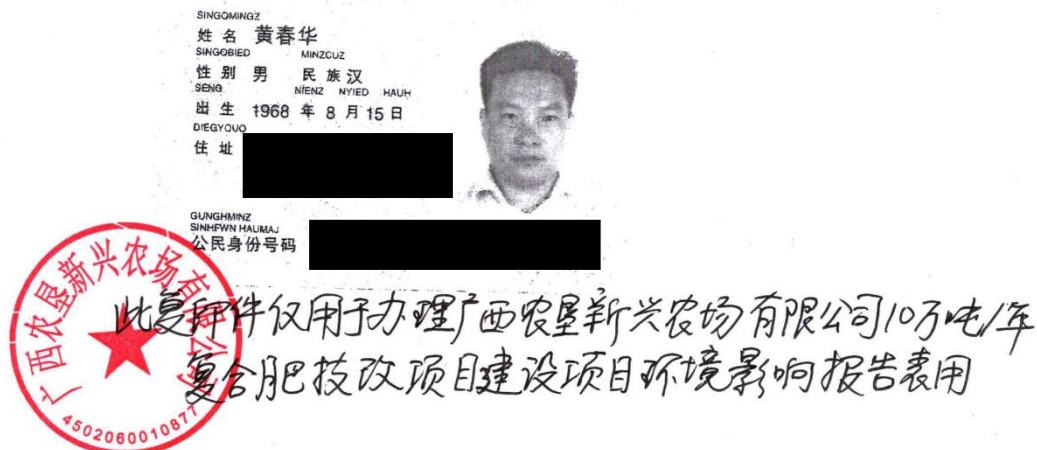
证明单位(盖章): 广西糖业集团柳兴制糖有限公司

法定代表人(签字): 

日期:2025 年 8 月 20 日



附件6



# 柳江县

## 环境保护局文件

江环审字〔2009〕48号

### 柳江县环境保护局关于 广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨 复混肥建设项目环境影响报告表的批复

广西农垦国有新兴农场：

你单位报来《年产 10000 吨复混肥建设项目环境影响报告表》收悉。经组织评审，现批复如下：

一、同意该项目环评报告表的意见。该环评报告表能按有关规范编制，项目环境影响分析全面，提出的环保措施具有一定的针对性，可作为该项目环境管理的主要依据。

二、从环境影响角度考虑，同意你单位租用广西新兴糖厂土地，建设 1 条年产 10000 吨复混肥生产线。该项目总投资 150 万元，其中环保投资 8.8 万元，占地面积 4000m<sup>2</sup>，配套有生产车间、原料仓库、成品仓库、办公室、宿舍等设施。主要生产设备有：配料计量设备 2 台、原料粉碎设备 2 台、盘式搅拌机 1 台、盘式造粒机 1 台、成品筛

分设备 1 台、带式传输机 6 台、成品计量设备 2 台、缝包机 2 台。

三、项目须落实报告表提出的各项环保要求，重点抓好以下环保工作：

(一) 项目原料钙镁磷肥投料过程产生的粉尘，经集气罩+布袋收尘设备收集粉尘，污染物浓度达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准中无组织排放监控浓度限值要求。

食堂油烟废气经油烟净化机处理后，油烟废气满足 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中排放浓度限值规定。

(二) 生活废水经化粪池处理后，达到 GB5084-2005《农田灌溉水质标准》旱作标准，方可用于周边农田浇灌。

(三) 合理布局噪声源较大的设备和工艺，并采取有效的隔声降噪，确保厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准。

(四) 加强环境管理，制定并落实环境保护规章制度，确保环保措施的有效落实，环保设施的正常运转以及各项污染物稳定达标排放。

四、环保设施和措施必须严格执行“三同时”制度，按照国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的要求，项目建成后，须及时向我局提出试产申请，经我局同意后方可试生产，在试生产三个月内，须向我局申请环保验收，经我局验收合格后项目方可正式投入生产。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、污染防治措施发生变动的，须重新报批建设项目的环境评价文件。



主题词：环保 项目 环评 报告表 批复

柳江县环境保护局

2009 年 8 月 4 日印发

(共印 10 份)

柳江县  
环境保护局文件

江环验字〔2010〕1号

关于广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨  
复混肥建设项目竣工环境保护验收申请的批复

广西农垦国有新兴农场：

你公司报来的《广西农垦国有新兴农场年产 10000 吨复混肥  
建设项目竣工环境保护验收申请表》及相关材料收悉。根据国家  
环保法律法规的相关规定，我局组织验收组对申请材料进行了认  
真核查，并到项目现场进行了环保“三同时”。验收。现批复如下：

一、项目编制了环境影响报告表并通过了审批，手续完备，  
各项资料齐全，环境保护设施及其他措施已按批复的环境影响报  
告表的要求落实，生产正常，符合验收要求。

二、项目竣工环境保护验收监测及现场环保“三同时”验收表明：

1. 项目设备布局合理，噪声污染防治措施已按环评批复要求  
落实，厂界噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)二级标准。

2. 项目粉尘采用箱式沉降室，再通过抽风机将粉尘送至布袋回收处理能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准无组织排放监控浓度限值。

3. 项目无生产废水，主要废水为生活污水，废水量较小，如果按评价要求采用三级化粪池处理生活污水，能满足《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)旱作标准。现建设单位将生活污水依托柳兴制糖公司氧化塘进行自然氧化降解。

4. 项目恶臭气体来源生产搅拌、造粒等工序。类比同类复混肥厂的实际情况，本项目车间150m内无居民等敏感点，所以对周围环境影响较小。

三、该项目竣工环境保护验收合格。

四、项目竣工验收批复后，要求做好如下几项工作：

1. 加大环境保护的监管力度，建立健全各项规章制度，做到专人专管。

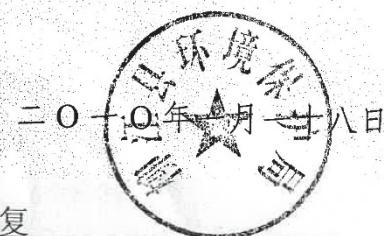
2. 控制好作业的时间，防止夜间生产噪声对周边居民生活的影响。

3. 完善各种环境保护应急预案，防止突发性环境污染事故对环境的影响。

4. 储存硫酸的容器要有明显的警示标志，并建立应急处理池。

5. 做好固废防渗透、防冲刷、防雨淋三防设施。

6. 做好经常性环保设施的维护管理，确保环保设施正常运转，污染物排放稳定达标，发挥长效。



主题词：项目 环保验收 申请 批复

柳江县环境保护局

2010年1月18日印发

(共印3份)

附件9

柳环站验字(2009)230号

共10页 第1页

建设项目竣工  
环境保护验收监测表

柳环站验字(2009)230号

项目名称：广西农垦国有新兴农场年产10000吨  
复混肥建设项目

委托单位：广西农垦国有新兴农场



承担单位：柳州市环境保护监测站

站长：叶耀平

总工程师：秦莉萍

项目负责人：秦军

报告编写：仇士萍、张涛

复核：仇士萍

审核：蒋、伟

审定：秦军

现场监测负责人：秦军

参加人员：秦军、蒋丽娜、区一航

柳州市环境保护监测站

电话：0772-2802043

传真：0772-2802460

邮编：545001

地址：柳州市三中路70号

表一

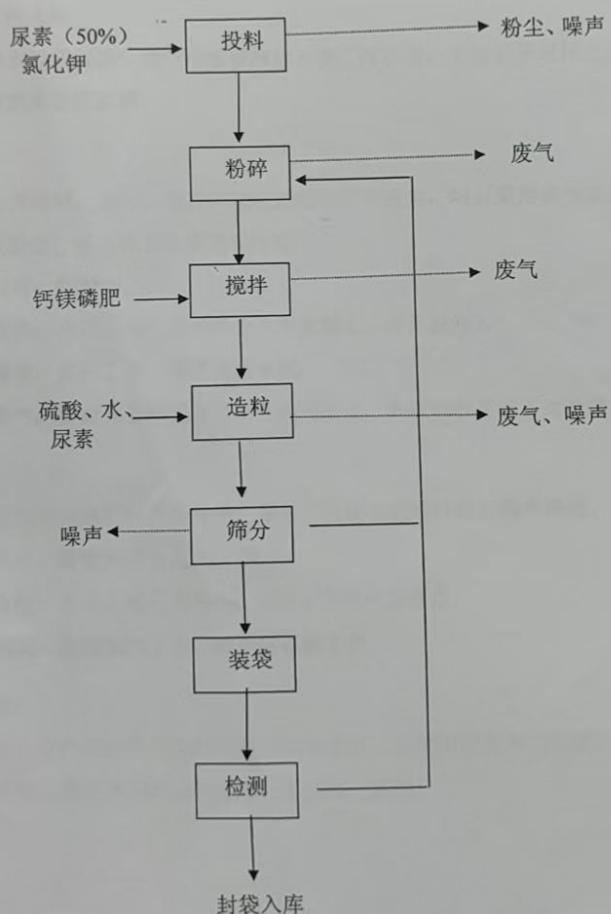
建设项目名称	年生产10000吨复混肥建设项目			
建设单位名称	广西农垦国有新兴农场			
建设项目主管部门	—			
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建			
主要产品名称	复合肥			
设计生产能力	10000吨/年			
实际生产能力	10000吨/年			
环评时间	2009年7月	开工日期	1994年11月	
投入试生产时间	1994年12月	现场监测时间	2009年11月4、5日	
环境影响报告表 审批部门	柳江县环境保护局	环境影响报告 表编制单位	河南农大风景园林规划设计院	
环保设施 设计单位	广西农垦国有新 兴农场	环保设施 施工单位	广西农垦国有新兴农场	
投资总概算	150万元	环保投资总概算	8.8万元	比例 5.8%
实际总投资	150万元	实际环保投资	7万元	比例 4.7%
验收 监测 依据	1. 国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》 2. 国家环境保护总局第13号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》 3. 国家环境保护总局环发[2000]38号文《关于建设项目环境保护设施竣 工验收监测管理有关问题的通知》 4. 《广西农垦国有新兴农场年产10000吨复混肥建设项目环境影响报告 表》 5. 广西壮族自治区柳江县环境保护局文件江环审(2009)48号《关于 广西农垦国有新兴农场年产10000吨复混肥建设项目环境影响报告 表的批复》 6. 广西农垦国有新兴农场年产10000吨复混肥建设项目竣工验收监测 申请表 7. 《广西农垦国有新兴农场年产10000吨复混肥建设项目竣工验收监测 方案》			
验收监测 标准标号 及级别	1. GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染源大气污染物排 放限值 2. GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准			

表二

## 主要生产工艺及污染物产出流程(附示意图)

广西农垦国有新兴农场位于柳江县柳南高速公路入口旁,项目占地4000m<sup>2</sup>,计划总投资150万元,环保投资8.8万元,主要以尿素、氯化钾、钙镁磷肥、硫酸为原料生产复混肥,设计生产能力10000吨/年。

生产工艺及污染物产出流程见下图:



表三

## 主要污染源、污染物处理和排放流程(附示意图、标出废气、噪声监测点位)

广西农垦国有新兴农场年产10000吨复混肥建设项目在生产过程中有废气、噪声、固体废弃物等污染物产生。

## 废水:

生产废水: 该项目在生产过程中无废水产生。

生活污水: 该厂现有职工42名, 其中无人住厂内, 生活废水经化粪池处理后排入新兴糖厂污水池。

因外排水经新兴糖厂地下污水管网排入糖厂污水池, 无法设置采样点采样, 本次验收不对废水进行监测。

## 废气:

主要为再投料、粉碎、搅拌等过程过程中产生粉尘, 项目采用集气罩加布袋收尘装置收集粉尘。粉尘以无组织形式排放。

监测项目: 颗粒物。

监测点位: 在该公司厂界外共设3个监测点(详见表六)。

监测频次: 监测2天, 每天监测4次。

油烟废气: 目前该公司无食堂, 无油烟产生, 本次验收监测不对油烟监测。

## 噪声:

生产过程设备运行时产生噪声, 采用厂房建筑物墙体进行隔声降噪。

监测项目: 等效声级( $L_{eq}$ )。

监测点位: 在该公司厂界外1m处设4个噪声监测点。

监测频次: 连续监测2天, 每天昼监测2次。

## 固体废弃物:

包装袋: 生产过程中的原料包装袋集中堆放, 由废旧回收部门回收。

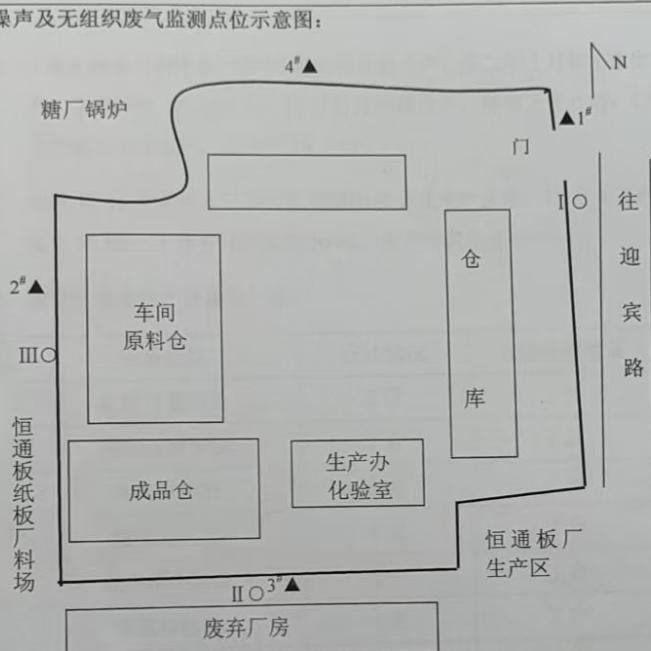
生活垃圾: 集中堆放后由环卫部门上门统一清理。

表四 废气监测结果

单位: mg/m<sup>3</sup>

监测项目	监测日期	监测点位	废气无组织监测结果				最大值	执行标准 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》无组织排放监控浓度限值
			1	2	3	4		
颗粒物	2009.11.4	I						
		II						
		III						
颗粒物	2009.11.5	I					1.0	
		II						
		III						

表五 噪声及工况监测结果

噪声监测 点位布设 (示意 图)	噪声及无组织废气监测点位示意图:					
						
注: ○为废气监测点 ▲为噪声监测点						
场界噪声监测结果:						单位: dB (A)
监测项目	监测时间		1#	2#	3#	4#
等效声级 ( $L_{eq}$ )	2009.11.4	第一次				
		第二次				
	2009.11.5	第一次				
		第二次				
GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准						昼间: 60

续表五：

监测工况 及必要的 原材料 监测结果	1. 广西农垦新兴农场年一般10月中旬开机生产,第二年5月初结束生产,生产时间150-180天。11月份开单班生产,即每天8小时;12月份后开双班生产,即每天16小时。																													
	2. 2009年11月4至5日验收监测期间项目试生产正常,11月4日产量为30吨,11月5日产量为30吨,生产负荷均为63%。																													
	3. 该项目主要生产设备见下表:																													
	<table border="1"><thead><tr><th>设备名称</th><th>设计情况</th><th>实际运行数量</th></tr></thead><tbody><tr><td>配料计量设备</td><td>2台</td><td>2台</td></tr><tr><td>原料粉碎设备</td><td>2台</td><td>2台</td></tr><tr><td>盘式搅拌机</td><td>1台</td><td>1台</td></tr><tr><td>盘式造粒机</td><td>1台</td><td>1台</td></tr><tr><td>成品筛分设备</td><td>1台</td><td>1台</td></tr><tr><td>带式传输机</td><td>6台</td><td>3台</td></tr><tr><td>缝包机</td><td>2台</td><td>1台</td></tr><tr><td>集气罩+布袋除尘设备</td><td>1套</td><td>1套</td></tr><tr><td>排气扇</td><td>4台</td><td>4台</td></tr></tbody></table>	设备名称	设计情况	实际运行数量	配料计量设备	2台	2台	原料粉碎设备	2台	2台	盘式搅拌机	1台	1台	盘式造粒机	1台	1台	成品筛分设备	1台	1台	带式传输机	6台	3台	缝包机	2台	1台	集气罩+布袋除尘设备	1套	1套	排气扇	4台
设备名称	设计情况	实际运行数量																												
配料计量设备	2台	2台																												
原料粉碎设备	2台	2台																												
盘式搅拌机	1台	1台																												
盘式造粒机	1台	1台																												
成品筛分设备	1台	1台																												
带式传输机	6台	3台																												
缝包机	2台	1台																												
集气罩+布袋除尘设备	1套	1套																												
排气扇	4台	4台																												
4. 2009年11月4日、5日监测期间天气均为晴、静风,气压分别为100.4kPa和100.1kPa。																														

表六、环保检查结果

固体废弃物综合利用处理:

包装袋: 生产过程中的原料包装袋集中堆放, 由废旧回收部门回收。

生活垃圾: 集中堆放后由环卫部门上门统一清理。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

厂区绿化投资2万元, 绿化面积约10000m<sup>2</sup>。

环保管理制度及人员责任分工:

无

监测手段及人员配置:

没有设立专门的环境保护监测机构, 没有专职监测人员及相应设备。

应急计划:

无应急计划。

存在的问题:

车间排风扇声音过大, 对周围环境有一定影响。

其他:

1. 生活废水经化粪池处理后排入新兴糖厂污水管网。
2. 生产车间废气采用集气罩加布袋收尘装置收集粉尘, 废气以无组织形式排放。

表七、验收监测结论及建议

验收监测结论

1. 该公司生产通过厂房隔声、距离衰减降低噪声对周边环境的影响。  
2009年11月4日、5日对项目噪声进行监测，项目厂界噪声2#监测点在车间外侧，车间排风扇声音过大，其昼间监测值超过GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准，其他各点均达到GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准。
2. 生产车间投料、粉碎、搅拌等过程配套集气罩加布袋收尘装置收集粉尘。  
本次验收对其无组织排放的废气的颗粒物进行监测，两日监测结果均达到GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》无组织排放监控浓度限值要求。
3. 生活污水经化粪池处理后经新兴糖厂地下污水管网排入糖厂污水池。
4. 该公司没有设有环境保护管理规章制度，没有设立专门的环境保护监测机构，没有专职监测人员及相应设备。

建议

1. 加强环境管理，建立健全环境保护管理制度，确保污染防治设施正常运转和污染物达标排放。
2. 加大噪声治理力度，场界噪声达标排放，减少对环境的影响。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

编号:

验收类别: 验收表

审批经办人:

建设项目名称		年生产 10000 吨复混肥项目		建设地点	柳江县柳南高速公路入口旁						
建设单位		广西农垦国有新兴农场		邮政编码	530024	电话					
行业类别		复混肥料制造		项目性质	新建						
设计生产能力		10000 吨/年		建设项目开工日期	1994 年 11 月						
实际生产能力		10000 吨/年		投入试运行日期	1994 年 12 月						
报告表审批部门		柳江县环境保护局		文号	江环审字(2009) 48 号	时间	2009.8				
初步设计审批部门		——		文号	——	时间	——				
控制区	酸雨区	环保验收审批部门	柳州市环境保护局	文号	——	时间	——				
报告表编制单位		河南农大风景园林规划设计院		投资总概算		150 万元					
环保设施设计单位		广西农垦国有新兴农场		环保投资总概算	8.8 万元	比例	5.8%				
环保设施施工单位		广西农垦国有新兴农场		实际总投资		150 万元					
环保设施监测单位		柳州市环境保护监测站		实际环保投资	7 万元	比例	4.7%				
废水治理		废气治理		噪声治理		固废治理		绿化及生态		其它	
——		——		5 万元		——		2 万元		——	
新增废水处理设施能力			——	新增废气处理设施能力		—m <sup>3</sup> /h	年平均工作时	2640 h/a			
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量(1)	新建部分产生量(2)	新建部分处理削减量(3)	以新带老削减量(4)	排放增减量(5)	排放总量(6)	允许排放量(7)	区域削减量(8)	处理前浓度(9)	实际排放浓度(10)	允许排放浓度(11)
废水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
COD <sub>Cr</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
石油类	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
氨氮	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SO <sub>2</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
烟尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
固废	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

单位: 废气量: ×10<sup>4</sup> 标米<sup>3</sup>/年; 废水、固废量: 万吨/年; 其他项目均为吨/年

废水中污染物浓度: 毫克/升; 废气中污染物浓度: 毫克/立方米

注: 此表由监测站或调查单位填写, 附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

$$(6) = (2) - (3) + (1) - (4)$$

其中: (5) = (2) - (3) - (4);

## 附件10

第 1 页 共 4 页

第 2 页 共 4 页

报告编号: ZL240226001

报告编号: ZL240226001



### 检测报告声明

## 检 测 报 告 告

委托单位: 广西锦江火浪新能源科技有限公司  
项目名称: 新能源热泵智能制造项目二期工程

检测类别: 委托检测

报告日期: 2024年03月05日

本机构通讯信息:

检测单位资质证书编号: 232012051525

公司地址: 广西壮族自治区柳州市柳南区欣悦路9号集体户二楼

邮政编码: 545000

咨询电话: 0772-3652826



- 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性, 对检测数据负责, 并对检测数据和委托单位所提供样品的技术资料保密。
- 委托检测结果仅适用于检测时污染物排放或环境质量状况; 委托单位自行采集(或提供)样品时, 结果仅适用于客户提供的样品。
- 报告无审核人、授权签字人签名或涂改、未盖本公司检验检测专用章及 CMA 章均无效。
- 对检测报告若有异议, 应于检测报告发出之日起十五日内向本公司提出, 逾期不予受理。无法保存、复现的样品不受理复检。
- 坚持质量方针, 恪守承诺, 愿意对我们的工作提出反馈意见和改进建议, 我们认真处理每一项投诉和建议。
- 未经本公司书面许可不得部分复制检测报告(全部复制除外)。
- 未经本公司同意, 本检测报告不得用于商业广告使用。



附件11

# 排污许可证

证书编号: 91450221198791302G001X

单位名称:广西农垦新兴农场有限公司

注册地址:柳州市柳江区穿山镇柳石路348号

法定代表人:黄春华

生产经营场所地址:广西壮族自治区柳州市柳江区穿山镇柳石路348号

行业类别:复混肥料制造

统一社会信用代码: 91450221198791302G

有效期限: 自2021年08月10日至2026年08月09日止



发证机关: ( 盖章 ) 柳州市行政审批局

发证日期: 2021年08月10日

中华人民共和国生态环境部监制

柳州市行政审批局印制

## 附件13

## 编制主持人踏勘记录

项目名称	广西农垦新兴农场有限公司 10万吨/年复合肥技改项目		
建设性质	新建( ) 扩建( ) 技术改造(√)		
现场踏勘人员	黄心妮 李梁	现场踏勘日期	2025年5月14日
业主联系人	江峰	联系电话	
项目地点 (含经纬度)	项目位于广西壮族自治区柳州市柳江区柳石路迎宾路口,地理中心坐标为东经 $109^{\circ}25'31.211''$ 、北纬 $24^{\circ}12'25.046''$		
项目用地内土地利用现状	项目已建设完成,并投入运营		
最近敏感目标的名称、方位、距离及饮用水情况	1. 项目北面 93m 处新兴糖厂生活区; 2. 项目西北面 230m 处新兴第二小学; 3. 项目东南面 450m 处星光幼儿园; 4. 项目东南面 460m 处牌坊队		
是否在工业园区内	是(√) 否( )	废水是否排至 污水处理厂、 尾水排放去向	是(√) 否( )
	柳州市柳江 名称:新兴工业园		名称:新兴工业污水处理厂
周边是否涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、海洋特别保护区、饮用水水源保护区、基本农田保护区、基本草原、森林公园、地质公园、重要湿地、天然林、野生动物重要栖息地、重点保护野生植物生长繁殖地、重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场、水土流失重点防治区、沙化土地封禁保护区、封闭及半封闭海域等	是( ) 否(√)	是否存在未批先建情况	是(√) 否( )
项目四至情况:			建设情况: 2024年10月开始动工, 但未受到处罚。
东北侧	废品回收站	南侧	新兴糖厂煤场
西侧	新兴糖厂仓库	北侧	柳州市东信电力成套设备有限公司及 森鹿饰材(广西总代理 柳州运营中心)
存在问题			

## 附件14

### 企业责任说明书

我单位广西农垦新兴农场有限公司（统一社会信用代码91450221198791302G）郑重声明：

一、我单位对《广西农垦新兴农场有限公司10万吨/年复合肥技改项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）承担主体责任，并对报告表内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组织管理，掌握环评工作进展，并已详细和审核过报告表，确认报告提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环境环保投入和资金来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

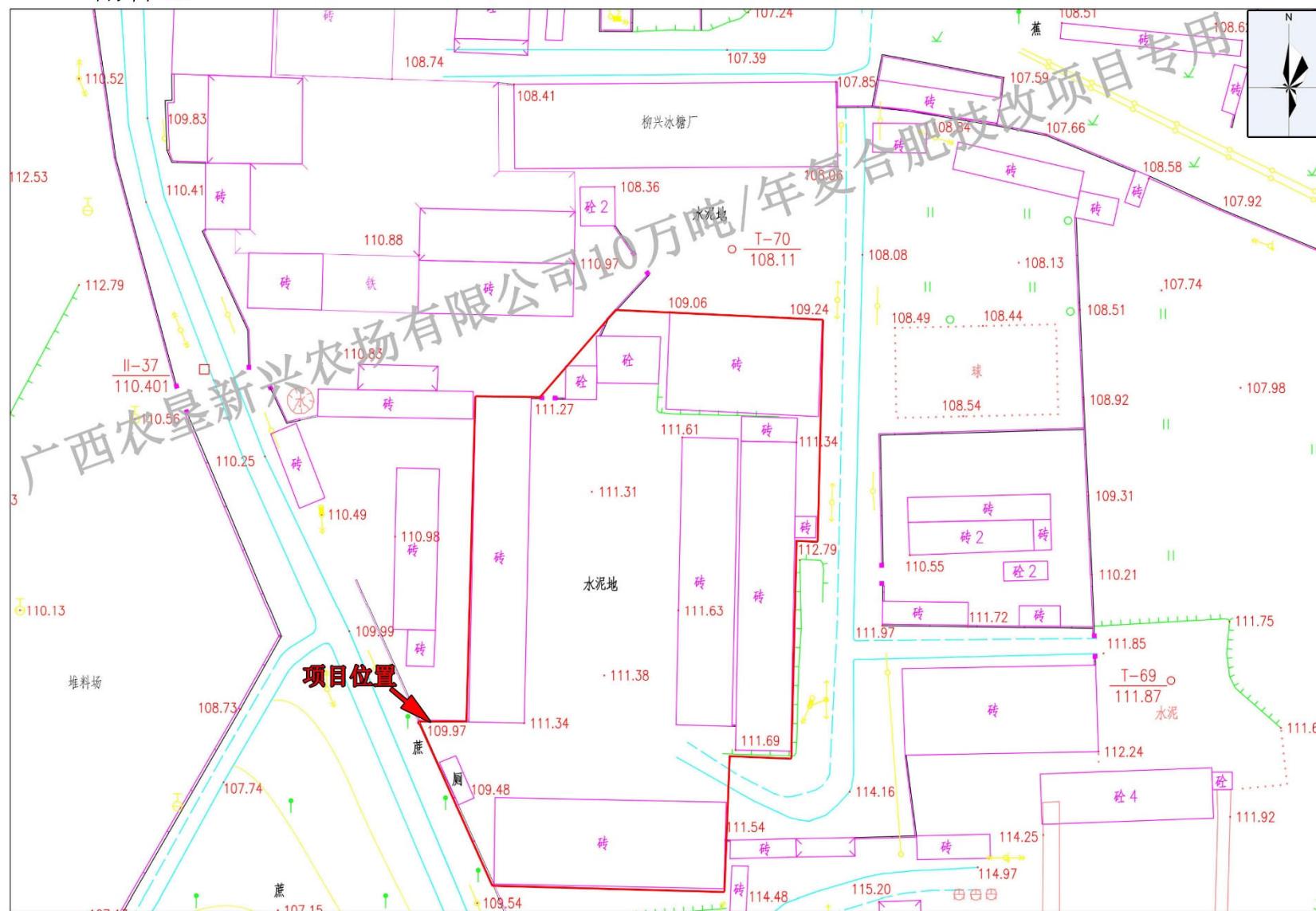
四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可管理名录》有关规定，在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并

按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告向社会公开验收结果。



附件15



附件16

## 广西“生态云”平台建设项目智能研判报告

项目名称：广西农垦新兴农场有限公司 10  
万吨/年复合肥技改项目

报告日期：2025 年 09 月 03 日

备注：广西“生态云”平台数据按要求进行脱敏偏移处理，本报告中空间分析结果仅供参考。

## 目 录

1 项目基本信息 .....	1
2 报告初步结论 .....	1
3 研判分析详情 .....	1
3.1 交叠分析 .....	1
3.1.1 三线一单数据 .....	1
3.1.2 基础数据 .....	2
3.1.3 业务数据 .....	2
3.2 空间分析 .....	2
3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在5万吨标准煤及以上 .....	2
3.2.2 土地情况 .....	3
3.2.3 污水管网覆盖情况 .....	3
3.2.4 周边水体情况 .....	3
3.2.5 规划环评 .....	3
3.2.6 目标分析 .....	3
3.3 总量分析 .....	3
3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年） .....	3
3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年） .....	3
3.4 附件 .....	4
3.4.1 环境管控单元管控要求 .....	4
3.4.2 区域环境管控要求 .....	4

## 1 项目基本信息

项目名称	广西农垦新兴农场有限公司 10 万吨/年复合肥技改项目		
报告日期	2025 年 09 月 03 日		
国民经济行业分类	复混肥料制造	研判类型	自主研判
经度	109.425336	纬度	24.206957
项目建设地址			

## 2 报告初步结论

限制准入：项目选址位于产业园、工业园重点管控单元内，但不符合园区规划主导产业。请咨询属地园区管委会及生态环境部门，项目布局应严格按照生态环境分区环境管控单元清单要求执行。

需要进一步与项目位置、政策变化等因素综合确定为准。

## 3 研判分析详情

### 3.1 交叠分析

#### 3.1.1 三线一单数据

该项目涉及 1 个环境管控单元，其中优先保护类 0 个，重点管控类 1 个，一般管控类 0 个。具体管控要求及交叠情况详见附件。

##### 3.1.1.1 涉及环境管控单元列表

序号	管控单元编码	管控单元名称	管控单元分类	国家标识码
1	ZH45020620001	柳州市柳江区新兴工业园重点管控单元	重点管控单元	

### 3.1.1.2 需关注的要素图层列表

序号	图层类型	要素图层编码	要素图层名称
1	大气环境高排放重点管控区	YS4502062310001	柳州市柳江区大气环境高排放重点管控区-柳州市柳江区新兴工业园

### 3.1.1.3 交叠视图

环境管控单元

大气环境管控分区

### 3.1.2 基础数据

该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及环境敏感图斑 1 个，其中工业园区 1 个

#### 3.1.2.1 基础数据列表

序号	图斑类型	图斑名称
1	工业园区	柳州市柳江区新兴工业园

#### 3.1.2.2 交叠视图

工业园区

### 3.1.3 业务数据

该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及业务 0 个。

## 3.2 空间分析

3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在 5 万吨标准煤及以上  
是否属于“两高行业”：是

### 3.2.2 土地情况

疑似污染地块：否 用地性质：

### 3.2.3 污水管网覆盖情况

是否位于污水管网规划内：否

### 3.2.4 周边水体情况

无

### 3.2.5 规划环评

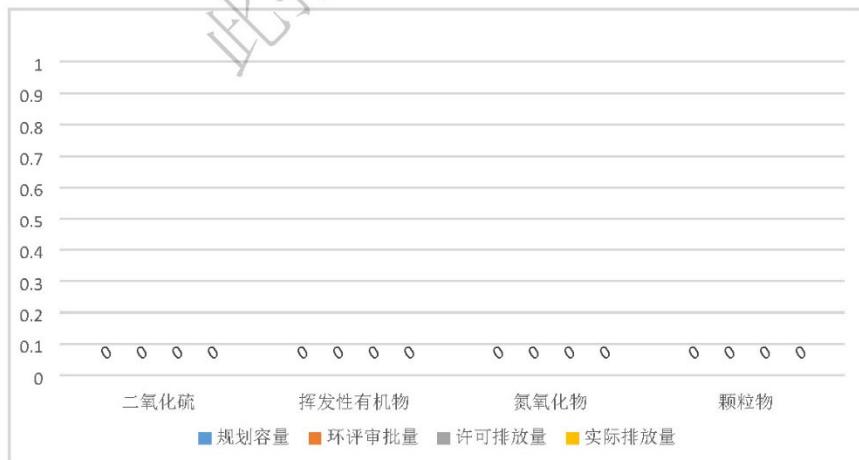
开展规划环评：否

### 3.2.6 目标分析

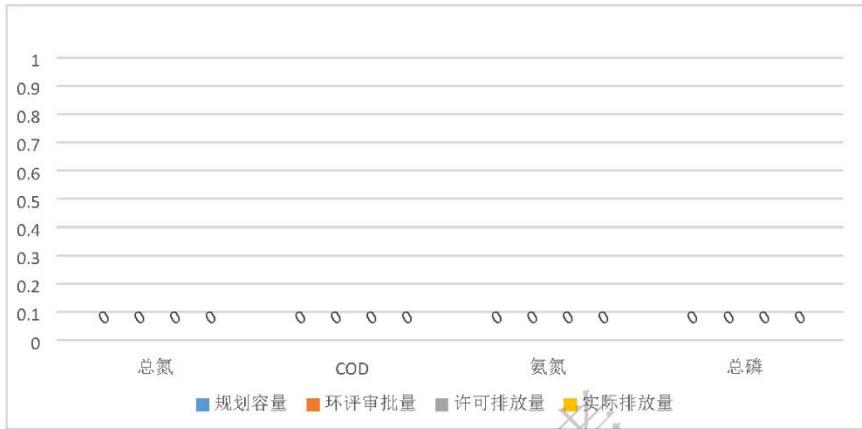
无

## 3.3 总量分析

### 3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年）



### 3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年）



### 3.4 附件

#### 3.4.1 环境管控单元管控要求

序号	环境管控单元 名称	空间布局约束
1	柳州市柳江区新兴工业园重点管控单元	1. 入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策、园区产业定位及园区规划环评结论及审查意见。新建、改建、扩建项目应按照国家、自治区行业建设项目环境影响评价文件审批原则入园，加快布局分散的企业向园区集中。 2. 强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。3. 靠近居住用地周围的工业用地应布置污染类较轻企业，留足防护距离。

#### 3.4.2 区域环境管控要求

<http://sthjt.gxzf.gov.cn/zfxxgk/zfxxgkgl/fdzdgknr/zcwj/gfxwj/t18841783.shtml>